

< 日本特許・実用新案明細書収録セット >

ホームページ公開中! <http://www.itdc-patent.com>

* 最新の特許情報が満載!

人造大理石の製造加工方法

[公開編] 平成19年(1年間) 80点

(税込価格)

(本体価格)

全文PDF	CD-ROM 版(抄録版付)	¥28,665-	¥27,300-
全文紙収録	B5製本版	¥28,665-	¥27,300-
(CD-ROM版・B5製本版 一括購入		¥42,000-	¥40,000-

既刊関連セットのご案内

(本体価格)

No.	特許種別	タイトル	年次	点	価格
No,10036	公開特許	人造大理石の製造加工方法	平.18	77点	¥25,500
No,9914	"	"	平.17	66点	¥20,700
No,9773	"	"	平.16	84点	¥19,600
No,9644	"	"	平.15	73点	¥17,000
No,9445	"	"	平.14	74点	¥17,000
No,9257	"	"	平.13	69点	¥17,200
No,9050	"	"	平.12	69点	¥25,600
No,8972	"	"	平.11	64点	¥24,200
No,8788	"	"	平.10	70点	¥26,400
No,8374	"	"	平.9	79点	¥29,600
No,8114	"	"	平.8	70点	¥27,900
No,8060	"	"	平.7	72点	¥28,500
No,7878	"	"	平.6	71点	¥28,300
No,7743	"	"	平.5	71点	¥28,300
No,8142	公告特許	人造大理石の製造加工方法	平.6-8	59点	¥23,400
No,8212	"	防水床パンの構造と製造方法	平.6-8	84点	¥29,600
No,8231(B)	公開特許	"	平.8	118点	¥31,400
No,"(A)	"	"	平.7	104点	¥28,600
No,8271	"	キッチン・カウンターの構造	平.7-8	73点	¥24,700
No,7889(B)	"	ユニット・バス・ルームの構造と付属装置	平.6	267点	¥75,800
No,"(A)	"	"	平.5	252点	¥65,700

*お申し込み方法・・・下記にご記入の上、EメールまたはFAX・郵便にてお送りください。

(メール宛先: kokusai@itdc-patent.com お電話でも承ります)

[CD-ROM版はPDFファイルにしておりリンク機能、B5製本版はB5サイズ・目次製本済みです。

2~3日中に請求書同封の上お送り致します。]

お 申 込 書

会社名	ご注文内容
	ニュースガイド No. , CD-ROM版・B5製本版・一括購入
所属部署	題名
	合計 ¥
担当者名	E-mail
	() Fax ()
住所 〒	

人造大理石の製造加工方法

No.10145

[公開編] 平成19年(1年間) 80点

CD-ROM版 ¥28,665

B5製本版 ¥28,665

(全て税込価格)

(CD-ROM版・B5製本版 一括購入 ¥42,000)

1 人造大理石の製造方法	松下電工株式会社	39 ラジカル硬化性樹脂組成物及びそれを 用いる成形施工方法	ジャパンコンポジット株式会 社
2 人造大理石の製造方法	松下電工株式会社	40 カウンターの接合構造	ヤマハリビングテック株式会 社
3 人造大理石とその製造方法	松下電工株式会社	41 キャビネット	松下電工株式会社
4 人造大理石用樹脂組成物	松下電工株式会社	42 成型品の製造方法及び成型品	松下電工株式会社
5 人造大理石用接着剤組成物	ナガセテムテックス株式会 社	43 人造大理石用エポキシ樹脂組成物お よびその製造方法	昭和電工株式会社
6 人造大理石用柄材の製造方法	サンヨー化成株式会社	44 水はね防止カバー	松下電工株式会社
7 常温硬化性樹脂組成物	日本ユピカ株式会社	45 均一に硬化する機能性感光樹脂組成 物	富士化成株式会社
8 樹脂カウンターおよび樹脂カウンター の製造方法	東陶機器株式会社	46 熱硬化性樹脂組成物の硬化物及びそ の製造方法	ジャパンコンポジット株式会 社
9 人造大理石用樹脂組成物	松下電工株式会社	47 流し台のシンク	株式会社ミカド
10 樹脂成形品	クボタ松下電工外装株式会 社	48 エブロン固定構造	株式会社INAX
11 人造大理石の製造方法	松下電工株式会社	49 成形材料	ジャパンコンポジット株式会 社
12 人工大理石の製造方法	引佐化成株式会社	50 重合体粒子及びその製造方法	積水化成工業株式会社
13 洗面化粧台	ヤマハリビングテック株式会 社	51 キッチンカウンター	松下電工株式会社
14 樹脂カウンターおよび樹脂カウンター の製造方法	東陶機器株式会社	52 キッチンカウンター	松下電工株式会社
15 樹脂カウンターおよび樹脂カウンター の製造方法	東陶機器株式会社	53 キャビネット及びキャビネットにおける 天板の取付方法	永大産業株式会社
16 樹脂カウンターおよび樹脂カウンター の製造方法	東陶機器株式会社	54 星形重合体の製造方法	株式会社カネカ
17 石目調パネル	株式会社テラモト	55 装飾性の高い凹凸のある御影石風の 表面処理方法	池田化成有限会社
18 人造大理石の製造方法	松下電工株式会社	56 硬化性樹脂組成物及びそれからなる 硬化膜	JSR株式会社
19 厨房用バックガードのカバー取付構造	ヤマハリビングテック株式会 社	57 人工大理石の補修方法及び人工大理 石補修用樹脂液	エムアールシー・デュボン 株式会社
20 樹脂組成物およびそれからなる成形品	東レ株式会社	58 洗面ボウル	丸一株式会社
21 人造大理石表示手段とその製造方法	饒平名 知勝	59 排水装置の取付構造	丸一株式会社
22 浴槽	株式会社和光製作所	60 表面研磨された高外観強化樹脂製成 品	旭化成ケミカルズ株式会社
23 ラジカル硬化性樹脂組成物	ジャパンコンポジット株式会 社	61 立体形状物の製造方法及び立体形状 物	国立大学法人大阪大学
24 プレス成形品	新ディック化工株式会社	62 高外観強化樹脂製成形品作成法	旭化成ケミカルズ株式会社
25 石目調建築板とその製造方法	松下電工株式会社	63 低減視化被膜形成品	松下電工株式会社
26 発光洗面台	松下電工株式会社	64 プライマー組成物	株式会社カネカ
27 人造大理石又は柄入り樹脂材料用柄 材の製造方法及びこの製造方法により 製造した人造大理石又は柄入り...	サンヨー化成株式会社	65 洗面カウンター及びその製造方法	アイカ工業株式会社
28 人工大理石の表面処理方法	松下電工株式会社	66 アクリルシラップの製造方法	三菱レイヨン株式会社
29 硬化性組成物	株式会社カネカ	67 コーティング組成物	AGCセイメケミカル株式会社
30 光輝性顔料	日本板硝子株式会社	68 人工大理石への塗布材料	松下電工株式会社
31 化粧目地材	信越ポリマー株式会社	69 硬化性組成物	株式会社カネカ
32 洗面化粧台	住友林業株式会社	70 硬化性組成物	株式会社カネカ
33 調理台の天板	松下電工株式会社	71 硬化性組成物	株式会社カネカ
34 浴室成形品及び浴室部材	株式会社日立ハウステック	72 カウンタへのバックガード端部パッドの 取付構造	松下電工株式会社
35 1成分型硬化性組成物	株式会社カネカ	73 硬化性組成物、その硬化膜及び積層 体	JSR株式会社
36 人工大理石の表面処理方法	松下電工株式会社	74 成形方法	ヤマハリビングテック株式会 社
37 コーティング剤	松下電工株式会社	75 複合成形体およびその製造方法	クринаップ株式会社
38 硬化性組成物	株式会社カネカ		以下5点省略