

<日本特許・実用新案明細書収録セット>

ホームページ公開中! <http://www.itdc-patent.com>

*最新の特許情報が満載!

金型用クリーニングシート

[公開編]平成11年~平成19年(9年間) 82点

(税込価格)

(本体価格)

全文PDF	CD-ROM版(抄録版付)	¥31,185-	¥29,700-
全文紙収録	B5製本版	¥31,185-	¥29,700-
(CD-ROM版・B5製本版 一括購入)		¥46,200-	¥44,000-

既刊関連セットのご案内

(本体価格)

No.	公開特許	既刊関連セットのご案内	年次	点	本体価格
No,10240	公開特許	離型剤の組成と製造加工方法	平.17-19	83点	¥29,000
No,9848	"	"	平.14-16	76点	¥25,700
No,9293	"	"	平.11-13	75点	¥22,500
No,8611	"	"	平.8-10	82点	¥34,600
No,7997	"	"	平.6-7	64点	¥28,000
No,7636	"	"	平.4-5	63点	¥27,800
No,7315	"	"	平.2-3	64点	¥27,700
No,6832	"	"	昭.63-平.1	61点	¥25,700
No,6365	"	"	昭.61-62	70点	¥29,600
No,8622(A)	公告特許	"	平.6-10	73点	¥29,600
No,7691(A)	"	"	平.2-5	48点	¥19,700
No,6941	"	"	昭.55-平.1	81点	¥39,700
No,9486	公開特許	ゴム成形金型用離型剤の組成	平.10-14	70点	¥16,100
No,8558	"	"	平.5-9	68点	¥25,500
No,8556	"	コンクリート用離型剤と剥離用塗料	昭.63-平.9	67点	¥23,700
No,9320(A)	公告特許	鋳造用離型剤の組成	昭.62-平.13	62点	¥18,600
No, "(B)	"	鋳造用塗型剤の組成	昭.62-平.13	64点	¥19,000
No,9306	公開特許	鋳造用潤滑剤の製造加工方法	平.5-13	80点	¥25,000
No,9319	"	離型剤の塗布方法と装置	平.11-13	66点	¥17,300
No,8623(B)	"	"	平.8-10	94点	¥36,600
No, "(A)	"	"	平.5-7	80点	¥23,400

*お申し込み方法・・・下記にご記入の上、EメールまたはFAX・郵便にてお送りください。

(メール宛先: kokusai@itdc-patent.com お電話でも承ります)

[CD-ROM版はPDFファイルにしておりリンク機能、B5製本版はB5サイズ・目次製本済みです。

2~3日中に請求書同封の上お送り致します。]

お 申 込 書

会社名	ご注文内容
	ニュースガイド No, _____ CD-ROM版・B5製本版・一括購入
所属部署	題名

担当者名	E-mail

	() Fax ()
住所 〒	_____

金型用クリーニングシート

No.10253

[公開編] 平成11年～平成19年(9年間)

92点

CD-ROM版 ¥31,185

B5製本版 ¥31,185

(全て税込価格)

(CD-ROM版・B5製本版 一括購入 ¥46,200)

- | | | | |
|---|---------------|--|---------------------|
| 1 樹脂封止装置 | アピックヤマダ株式会社 | 32 金型の洗浄方法 | 株式会社ブリヂストン |
| 2 樹脂成形面クリーニング装置 | 筑波精工株式会社 | 33 金型洗浄用ゴム組成物 | エヌオーケー株式会社 |
| 3 フェノール樹脂成形材料の射出成形方法 | 住友ベークライト株式会社 | 34 半導体封止用金型クリーニング材 | 住友ベークライト株式会社 |
| 4 ポリウレタン成形金型の清掃方法及びその装置 | バンドー化学株式会社 | 35 成形金型クリーニング用シートおよびそれを用いた半導体装置の製造方法 | 株式会社日立製作所 |
| 5 ポリウレタン成形金型の清掃方法及びその装置 | バンドー化学株式会社 | 36 金型離型回復樹脂組成物の製造方法 | 住友ベークライト株式会社 |
| 6 ポリウレタン成形金型の清掃装置 | バンドー化学株式会社 | 37 ポリマー洗浄組成物及び洗浄方法 | イーヴァル カンパニー オブ アメリカ |
| 7 プラスチックレンズ成形ガラス型用洗浄剤組成物 | 花王株式会社 | 38 金型クリーニングシートおよび金型クリーニング方法 | 旭化成株式会社 |
| 8 プラスチックレンズ成形ガラス型用洗浄剤組成物 | 花王株式会社 | 39 金型クリーニングシート及び金型クリーニング方法 | 旭化成株式会社 |
| 9 成形金型クリーニング用シートおよびそれを用いた成形金型のクリーニング方法 | 株式会社日立製作所 | 40 成形金型クリーニング用シートおよびそれを用いた半導体装置の製造方法 | 株式会社日立製作所 |
| 10 半導体装置の製造方法 | 三菱電機株式会社 | 41 金型清掃用樹脂組成物及びトランスファープレス金型用成形材料 | 松下電工株式会社 |
| 11 洗浄用樹脂粒状体、その製造方法およびそれを用いる樹脂成形機の洗浄方法 | 有限会社アイピーク | 42 金型離型回復樹脂組成物の製造方法 | 住友ベークライト株式会社 |
| 12 ポリエステル樹脂成形金型のクリーニング剤および掃除方法 | 東洋紡績株式会社 | 43 ポリエステル系樹脂シート、その成形品および金型汚れ防止方法 | 東洋紡績株式会社 |
| 13 ポリエステル樹脂成形用金型のクリーニング剤および掃除方法 | 東洋紡績株式会社 | 44 離型性付与樹脂組成物 | 日東電工株式会社 |
| 14 ポリエステル樹脂成形金型のクリーニング剤および掃除方法 | 東洋紡績株式会社 | 45 ゴム成型品加硫モールドの洗浄方法 | 株式会社ブリヂストン |
| 15 ポリエステル樹脂成形金型の洗浄方法 | 東洋紡績株式会社 | 46 新規なホウ酸 - 炭化水素ジオール交互共重合デンドリマー、その製法及び用途 | 佐藤 成勝 |
| 16 ポリエステル樹脂成形用金型のクリーニング剤 | 東洋紡績株式会社 | 47 型面に対する表面処理装置及び表面処理方法 | TOWA株式会社 |
| 17 オートモールド装置 | ソニー株式会社 | 48 成形金型クリーニング用シートおよびそれを用いた半導体装置の製造方法 | 株式会社日立製作所 |
| 18 金型清掃用樹脂組成物 | 日本カーバイド工業株式会社 | 49 金型の洗浄方法 | プラストロン株式会社 |
| 19 樹脂封止装置 | アピックヤマダ株式会社 | 50 半導体モールド用離型シート | 日立化成工業株式会社 |
| 20 半導体封止金型用クリーニング装置及びクリーニング方法 | 第一精工株式会社 | 51 成形金型クリーニング用シート | 株式会社ルネサステクノロジ |
| 21 金型の洗浄方法、金型洗浄装置及び加硫金型の洗浄方法 | 株式会社ブリヂストン | 52 樹脂成形用金型への供給方法及び取出方法及び供給機構と取出機構 | TOWA株式会社 |
| 22 射出成形用金型洗浄方法および射出成形機 | 松下電器産業株式会社 | 53 樹脂成形における構成要素のクリーニング方法及び装置 | TOWA株式会社 |
| 23 樹脂封止金型のクリーニング装置および樹脂封止金型のクリーニング方法 | 九州日本電気株式会社 | 54 半導体装置の製造方法 | 株式会社ルネサステクノロジ |
| 24 金型洗浄用ゴム組成物 | 株式会社ブリヂストン | 55 金型清掃用樹脂組成物 | 松下電工株式会社 |
| 25 半導体装置の製造方法および半導体装置製造用金型 | 富士通株式会社 | 56 パージ機能性材料、成型機洗浄用樹脂組成物及び成型機洗浄方法 | 浜中 博義 |
| 26 クリーニング用シート及び金型クリーニング方法 | トワ株式会社 | 57 洗浄用熱可塑性樹脂組成物 | 日本カーバイド工業株式会社 |
| 27 金型洗浄シート及び金型離型回復シート、並びに金型の洗浄方法及び金型の離型回復方法 | 株式会社日立製作所 | 58 金型清掃用樹脂組成物 | 日本カーバイド工業株式会社 |
| 28 成形金型クリーニング用シートおよびそれを用いた半導体装置の製造方法 | 株式会社日立製作所 | 59 金型清掃用樹脂組成物 | 日本カーバイド工業株式会社 |
| 29 金型洗浄用ゴム組成物 | 株式会社ブリヂストン | 60 半導体チップの樹脂封止方法 | 株式会社ルネサステクノロジ |
| 30 金型の洗浄方法 | 株式会社ブリヂストン | 61 半導体装置の製造方法及び半導体装置製造用粘着テープ又はシート | 日東電工株式会社 |
| 31 タイヤ加硫金型のクリーニング管理システムおよびクリーニング方法 | 株式会社ブリヂストン | 62 半導体装置の製造方法およびそれを用いる離型シート | 日東電工株式会社 |

以下20点省略