

ニュースガイド No. 10567

<日本特許・実用新案明細書収録セット>
 *最新の特許情報が満載!

ホームページ公開中! <http://www.itdc-patent.com>

貴金属メッキ方法と工程

[登録・公開編]平成22年(1年間) 70点

	(税込価格)	(本体価格)
全文PDF CD-ROM版(抄録版付)	¥25,200-	¥24,000-
全文紙収録 B5製本版	¥25,200-	¥24,000-
CD-ROM版・B5製本版 一括購入	¥37,800-	¥36,000-

既刊関連セットのご案内

No.	登録・公開	貴金属メッキ方法と工程	平.	点	(本体価格)
No,10429	登録・公開	貴金属メッキ方法と工程	平.21	72点	¥24,000
No,10293	"	"	平.20	78点	¥25,800
No,10157	"	"	平.19	88点	¥27,500
No,10047	"	"	平.18	89点	¥27,700
No,9920	"	"	平.17	84点	¥25,800
No,9787	"	"	平.16	87点	¥23,400
No,9642	"	"	平.15	76点	¥17,700
No,9443	"	"	平.14	76点	¥17,700
No,9255	"	"	平.13	74点	¥19,000
No,9036	"	"	平.12	66点	¥23,100
No,8811	"	"	平.11	76点	¥26,600
No,8592	"	"	平.10	75点	¥27,000
No,8087	公告・公開	"	平.8	66点	¥23,400
No,7949	"	"	平.7	72点	¥25,300
No,7796	"	"	平.6	69点	¥24,800
No,7672	"	"	平.5	64点	¥23,700
No,8503	"	装飾用パラジウムメッキ方法	平.5-9	53点	¥20,700
No,8497	"	ハードディスク用基板のメッキ方法	平.5-9	66点	¥27,800
No,8298	"	ノン・シアン・メッキ方法と浴の組成	平.1-8	68点	¥29,700
No,8295	"	メタルアレルギー防止メッキ方法	平.5-8	62点	¥26,800

*お申し込み方法...下記にご記入の上、EメールまたはFAX・郵便にてお送りください。

(メール宛先: kokusai@itdc-patent.com)

お電話でも承ります)

[CD-ROM版はPDFファイルにしおりリンク機能、B5製本版はB5サイズ・目次製本済みです。

2~3日中に請求書同封の上お送り致します。]

お 申 込 書

会社名	ご注文内容
	ニュースガイドNo.
所属部署名	題名 CD-ROM版 or B5製本版 or 一括購入
担当者名	合計 ¥
	E-mail:
	TEL: FAX:
住所:〒	

料金には別途送料がかかります。

貴金属メッキ方法と工程

No.10567

[登録・公開編] 平成22年(1年間) 70点

CD-ROM版 ¥25,200 B5製本版 ¥25,200 (全て税込価格)

(CD-ROM版・B5製本版 一括購入 ¥37,800)

- | | | | |
|--|---|--|--|
| 1 金属めっき処理方法 | トヨタ自動車株式会社 | 28 フレキシブルプリント配線板シートおよびその製造方法 | 住友電工プリントサーキット株式会社 |
| 2 電解処理装置及び電解処理方法 | 株式会社荏原製作所 | 29 配線基板およびその製造方法 | 株式会社デンソー |
| 3 パターン形成方法 | 日本電信電話株式会社 | 30 コネクタシールのめっき方法 | ユウエツ精機株式会社 |
| 4 記接触子を備える接続装置及びその製造方法 | アルプス電気株式会社 | 31 めっき装置 | ルネサスエレクトロニクス株式会社 |
| 5 貴金属めっきを施したチタン材、及びその製造方法 | トヨタ自動車株式会社 | 32 Pt被覆線及びその製造方法 | 石福金属興業株式会社 |
| 6 リードフレームの製造方法 | 住友金属鉱山株式会社 | 33 接触抵抗の小さい発泡チタン板の製造方法 | 三菱マテリアル株式会社 |
| 7 銀薄膜の表面処理方法及びそれを用いた精密部品並びに電気電子デバイス | 有限会社プロトニクス研究所 | 34 めっき材料とその製造方法、それを用いた電気・電子部品 | 古河電気工業株式会社 |
| 8 モータ用接触子材料およびその製造方法 | 古河電気工業株式会社 | 35 部分的電解めっき方法 | トヨタ自動車株式会社 |
| 9 電気接点及びその製造方法 | アルプス電気株式会社 | 36 電気化学堆積方法 | ユニベルソ エスエー |
| 10 電気接点及びその製造方法 | アルプス電気株式会社 | 37 電解質、並びに黒ルテニウムの装飾用の及び技術的な層を堆積するための方法 | ユミコア ガルヴァノテヒニク
ゲゼルシャフト ミット ベ
シュレンクテル... |
| 11 電気接点の製造方法 | アルプス電気株式会社 | 38 基板に銀あるいは銀合金層を堆積するためのシアン化物を使用しない電解質組成および方法 | エントン インコーポレイテッド |
| 12 めっき浴及びそれを用いためっき方法 | 株式会社大和化成研究所 | 39 燃料電池に使用される電極を製造するためのプロセス | アテック・ドイチュラント・
ゲーエムベーハー |
| 13 電気接点 | アルプス電気株式会社 | 40 不導性基質へ金属被覆を施す方法 | アテック・ドイチュラント・
ゲーエムベーハー |
| 14 電気接点の製造方法 | アルプス電気株式会社 | 41 金属積層板の製造方法 | インクテック カンパニー リ
ミテッド |
| 15 耐食性導電部材とその製造方法及び燃料電池 | 大同特殊鋼株式会社 | 42 カーボン繊維含有基材上への触媒粒子の電気化学的堆積方法およびそのための装置 | ソルビコア ゲゼルシャフト
ミット ベシュレンクテル ハ
フツング ウ... |
| 16 電気接点およびその製造方法 | アルプス電気株式会社 | 43 白金膜を有する電極の製造方法 | 島根県 |
| 17 パラジウムおよびパラジウム合金の高速めっき方法 | ローム・アンド・ハース・エレクトロニック・マテリアルズ,
エル.エル.シー. | 44 電子部品の製造方法及び該方法により製造する電子部品 | 第一電子工業株式会社 |
| 18 バックグラウンドめっきの抑制 | ローム・アンド・ハース・エレクトロニック・マテリアルズ,
エル.エル.シー. | 45 電解金めっき液及びそれを用いて得られた金皮膜 | 日本高純度化学株式会社 |
| 19 硬質金系めっき液 | 日本エレクトロプレイティング・エンジニアーズ株式会社 | 46 白金電極及びその製造方法 | セカンド サイト メディカル
プロダクツ インコーポレイ
テッド |
| 20 パラジウム合金めっき液およびめっき方法 | 松田産業株式会社 | 47 下地上の白金改質によるアルミ化物拡散コーティングの高温耐酸性改善方法及び白金改質のアルミ化物拡散... | ホームメット リサーチ コーポ
レーション |
| 21 微細結晶 - アモルファス混在合金およびめっき皮膜、そのためのめっき液およびめっき皮膜形成方法 | 学校法人早稲田大学 | 48 銀含有合金メッキ浴、およびこれを用いた電解メッキ方法 | 出分 謙治 |
| 22 銀めっき材およびその製造方法 | 国立大学法人 熊本大学 | 49 金めっき構造体およびこの金めっき構造体からなる燃料電池用セパレーター | 日本高純度化学株式会社 |
| 23 イリジウムめっき液及びそのめっき方法 | 日本エレクトロプレイティング・エンジニアーズ株式会社 | 50 パラジウムめっき液 | 古河電気工業株式会社 |
| 24 メッキ造形物製造用ボジ型感放射線性樹脂組成物、転写フィルムおよびメッキ造形物の製造方法 | JSR株式会社 | 51 パラジウム電気めっき液、およびそれを用いためっき方法 | 松田産業株式会社 |
| 25 フープ部材への部分メッキ膜の形成方法 | パナソニック電工株式会社 | 52 部分メッキ装置および部分メッキ方法 | 株式会社フルヤ金属 |
| 26 セパレータのめっき処理方法 | トヨタ自動車株式会社 | 53 錫 - 銀合金層を電着させるための電解液および方法 | デーエル. - イーエヌ
ゲー.マックス シュレッター
ゲーエムベーハー ウン... |
| 27 チタン基材への貴金属めっき方法及び固体高分子型燃料電池用セパレーター | トヨタ自動車株式会社 | | |

以下17点省略