

ニュースガイド No. 10572

<日本特許・実用新案明細書収録セット>
 *最新の特許情報が満載!

ホームページ公開中! <http://www.itdc-patent.com>

バレルメッキ方法と装置

[公開編]平成21年～平成22年(2年間) 67点

	(税込価格)	(本体価格)
全文PDF CD-ROM版(抄録版付)	¥21,000-	¥20,000-
全文紙収録 B5製本版	¥21,000-	¥20,000-
CD-ROM版・B5製本版 一括購入	¥31,500-	¥30,000-

既刊関連セットのご案内

No.	公開特許	バレルメッキ方法と装置	平.	点	(本体価格)
No,10307	公開特許	バレルメッキ方法と装置	平.19-20	78点	¥24,300
No,10053	"	"	平.17-18	82点	¥24,600
No,9798	"	"	平.15-16	74点	¥19,700
No,9463	"	"	平.13-14	70点	¥16,100
No,9069	登録・公開	"	平.11-12	68点	¥26,600
No,8579	"	"	平.9-10	76点	¥30,000
No,8084	公告・公開	"	平.7-8	73点	¥29,700
No,10054	公開特許	電気めっき用治具とめっき方法	平.17-18	68点	¥23,800
No,9797	"	"	平.15-16	68点	¥18,400
No,9464	"	"	平.13-14	68点	¥16,100
No,9241	"	"	平.11-12	67点	¥20,000
No,8641(B)	公開特許	"	平.8-10	90点	¥31,300
No,"(A)	"	"	平.5-7	91点	¥31,000
No,8863	"	リードフレームのメッキ方法と装置	平.6-11	53点	¥20,400
No,8868	公開特許	半導体ウェーハのメッキ方法と装置	平.5-11	103点	¥35,000
No,8926	"	半田メッキ方法と工程	平.5-11	75点	¥29,700
No,8496	"	ガラスへのメッキ処理方法	平.5-9	60点	¥23,700
No,8497	"	ハードディスク用基板のメッキ方法	平.5-9	66点	¥27,800
No,8929	"	メッキ前処理剤の組成と前処理方法	平.5-11	81点	¥31,600

*お申し込み方法...下記にご記入の上、EメールまたはFAX・郵便にてお送りください。

(メール宛先: kokusai@itdc-patent.com)

お電話でも承ります)

[CD-ROM版はPDFファイルにしおりリンク機能、B5製本版はB5サイズ・目次製本済みです。

2～3日中に請求書同封の上お送り致します。]

お 申 込 書

会社名	ご注文内容	
	ニュースガイドNo.	
	CD-ROM版 or B5製本版 or 一括購入	
所属部署名	題名	
	合計 ¥	
担当者名	E-mail:	
	TEL:	FAX:
住所:〒		

料金には別途送料がかかります。

バレルメッキ方法と装置

No. 10572

[公開編] 平成21年～平成22年(2年間)

67点

CD-ROM版 ¥21,000

B5製本版 ¥21,000 (全て税込価格)

(CD-ROM版・B5製本版 一括購入 ¥31,500)

- | | | | |
|---|--|--|---|
| 1 バレルめっき装置 | TDK株式会社 | 32 電子部品のメッキ装置 | コア株式会社 |
| 2 表面処理装置 | ジャパン・フィールド株式会社 | 33 電気ニッケルめっき液およびめっき方法 | TDK株式会社 |
| 3 バレル用攪拌部材並びにそれを備えたバレル装置及びバレルめっき装置 | TDK株式会社 | 34 被加工物を回転する機能を有する表面処理装置 | 黒田 庄二郎 |
| 4 錫 - 銀 - 銅 - ニッケル含有めっき液及びこれをを用いて形成された錫 - 銀 - 銅 - ニッケル含有めっき被膜 | 株式会社新菱 | 35 バレルめっき用リード線 | イソガイ株式会社 |
| 5 電子部品用錫電解めっき液、電子部品の錫電解めっき方法及び錫電解めっき電子部品 | 太陽化学工業株式会社 | 36 めっきバレル用リード線 | イソガイ株式会社 |
| 6 銅めっき液組成物 | ローム・アンド・ハース・エレクトロニック・マテリアルズ, エル.エル.シー. | 37 表面処理装置 | 木田精工株式会社 |
| 7 成形回路部品の製造方法 | 三共化成株式会社 | 38 表面処理装置 | 木田精工株式会社 |
| 8 スズめっき | ローム・アンド・ハース・エレクトロニック・マテリアルズ, エル.エル.シー. | 39 表面処理装置 | 木田精工株式会社 |
| 9 めっき方法 | TDK株式会社 | 40 バレルめっき装置 | ハセ技研株式会社 |
| 10 めっき装置 | TDK株式会社 | 41 電気メッキ方法及び電気メッキ装置 | アルプス電気株式会社 |
| 11 バレルめっき装置 | TDK株式会社 | 42 めっき装置 | TDK株式会社 |
| 12 バレル装置 | 株式会社コンドウ | 43 ベーキング装置 | 木田精工株式会社 |
| 13 蓋内開きバレル装置 | 株式会社ワザワ | 44 ダミーメディアのリサイクル方法 | TDK株式会社 |
| 14 めっき前検査方法およびめっき前検査装置 | 新光電気工業株式会社 | 45 クロムめっき浴の製造方法、及びめっき皮膜の形成方法 | 上村工業株式会社 |
| 15 バレル容器 | TDK株式会社 | 46 メッキ用バレル | 三星電機株式会社 |
| 16 バレル装置ならびにバレルめっき方法 | TDK株式会社 | 47 電解質溶液中にスズおよびその合金形成金属を補給する方法 | ローム・アンド・ハース・エレクトロニック・マテリアルズ, エル.エル.シー. |
| 17 導電回路を有する合成樹脂製のばね | 三共化成株式会社 | 48 被膜形成部材の製造方法 | マツダ株式会社 |
| 18 スズ及びスズ合金メッキ浴、当該メッキ皮膜を形成した電子部品 | 石原薬品株式会社 | 49 成形回路部品の製造方法 | アキレス株式会社 |
| 19 青銅の電気めっき | ローム・アンド・ハース・エレクトロニック・マテリアルズ, エル.エル.シー. | 50 電気錫めっき液および電気錫めっき方法 | ローム・アンド・ハース・エレクトロニック・マテリアルズ, エル.エル.シー. |
| 20 めっき液及び電子部品 | 石原薬品株式会社 | 51 鉛を含まないスズ合金電気めっき組成物および方法 | ローム・アンド・ハース・エレクトロニック・マテリアルズ, エル.エル.シー. |
| 21 めっき用治具とこれを用いた電子部品のめっき方法 | 新光電気工業株式会社 | 52 バレルめっき装置 | 株式会社村田製作所 |
| 22 ワークキャリアおよびめっき装置 | TDK株式会社 | 53 めっき浴及びそれを用いためっき方法 | 株式会社大和化成研究所 |
| 23 バレルめっき装置 | TDK株式会社 | 54 電子部品の製造方法 | 株式会社村田製作所 |
| 24 めっき用バレルおよびバレルめっき装置 | TDK株式会社 | 55 電気ニッケルめっき液および電子部品の製造方法 | TDK株式会社 |
| 25 容器用Niめっき鋼板とそれにより製造した容器およびその製造方法 | 新日本製鐵株式会社 | 56 電子部品用複合ボールの製造方法 | 日立金属株式会社 |
| 26 めっき装置 | 株式会社村田製作所 | 57 スズ又はスズ合金メッキ浴、及び当該メッキ浴を用いたバレルメッキ方法 | 石原薬品株式会社 |
| 27 ワッシャ、及び該ワッシャを製造する方法 | トヨタ自動車株式会社 | 58 電気導体への錫メッキ方法 | 住友電気工業株式会社 |
| 28 メッキ用バレル装置 | 上市 孝志 | 59 金属被覆粒子の製造装置 | 日立金属株式会社 |
| 29 電気錫めっき液および電気錫めっき方法 | ローム・アンド・ハース・エレクトロニック・マテリアルズ, エル.エル.シー. | 60 亜鉛および亜鉛合金被覆の電氣的析出のための、シアン化物を含有しない水性アルカリ性浴 | アテック・ドイチュラント・ゲーエムベーハー |
| 30 成形回路部品の製造方法 | 株式会社いおう化学研究所 | 61 亜鉛合金被覆の電氣的析出のための、シアン化物を含有しない水性アルカリ性の浴 | アテック・ドイチュラント・ゲーエムベーハー |
| 31 バレルめっき装置 | 株式会社中日化工機 | めっき用バレルの中の非プロトン性溶媒でのアルミニウムの電着のための電解質 | アルミナル オーベルフレック
ヒエンテヒニック ゲゼルシャフト
ミット ベシ... |

以下5点省略