

ニュースガイドNo, 10594

<日本特許・実用新案明細書収録セット>
 *最新の特許情報が満載!

ホームページ公開中! <http://www.itdc-patent.com>

シュレッダーダストのリサイクル方法

[公開編]平成20年~平成22年(3年間) 69点

| | (税込価格) | (本体価格) |
|---------------------|----------|----------|
| 全文PDF CD-ROM版(抄録版付) | ¥22,050- | ¥21,000- |
| 全文紙収録 B5製本版 | ¥22,050- | ¥21,000- |
| CD-ROM版・B5製本版 一括購入 | ¥33,075- | ¥31,500- |

既刊関連セットのご案内

| No. | 公開特許 | 既刊関連セットのご案内 | 点 | (本体価格) |
|-----------|------|-------------------|----------------|---------|
| No,10225 | 公開特許 | シュレッダーダストのリサイクル方法 | 平.15-平.19 91点 | ¥29,700 |
| No,10381B | " | アルミスクラップの再生方法と工程 | 平.15-平.20 82点 | ¥24,200 |
| No,10381A | " | " | 平.10-平.14 86点 | ¥25,800 |
| No,10583 | " | マグネシウム合金の回収方法 | 平.19-平.22 66点 | ¥20,000 |
| No,10062 | " | " | 平.15-平.18 77点 | ¥23,700 |
| No,10334 | " | チタンの回収方法と工程 | 平.15-平.20 75点 | ¥26,600 |
| No,10515 | " | リチウムの回収方法と工程 | 平.12-平.21 100点 | ¥30,000 |
| No,10331 | " | インジウムの回収方法と工程 | 平.16-平.20 89点 | ¥28,700 |
| No,10332 | " | コバルトの回収方法と工程 | 平.16-平.20 79点 | ¥28,500 |
| No,10410 | " | パラジウムの回収方法と工程 | 平.11-平.20 90点 | ¥29,000 |
| No,10384 | " | 廃棄物より亜鉛の回収方法 | 平.12-平.20 100点 | ¥28,600 |
| No,10063 | " | スクラップより銅の回収方法 | 平.14-平.18 74点 | ¥23,700 |
| No,10587 | " | ゴミ焼却灰処理剤の組成 | 平.13-平.22 98点 | ¥30,000 |
| No,10528 | " | 燃料電池のリサイクル方法 | 平.12-平.21 100点 | ¥30,000 |
| No,10385 | " | 金属の捕集方法と工程 | 平.14-平.20 94点 | ¥28,600 |
| No,10473 | " | 生ごみ炭化装置の構造 | 平.16-平.21 75点 | ¥24,000 |
| No,10213 | " | 廃タイヤの熱分解・油化装置 | 平.15-平.19 71点 | ¥24,400 |
| No,10236 | " | 木質ペレット燃料の製造加工方法 | 平.15-平.19 80点 | ¥28,000 |
| No,10550 | " | 石炭灰の再利用方法 | 平.22 64点 | ¥20,000 |

*お申し込み方法...下記にご記入の上、EメールまたはFAX・郵便にてお送りください。

(メール宛先: kokusai@itdc-patent.com)

お電話でも承ります)

[CD-ROM版はPDFファイルにしおりリンク機能、B5製本版はB5サイズ・目次製本済みです。]

2~3日中に請求書同封の上お送り致します。]

お 申 込 書

| | | |
|-------|--------------------------|------|
| 会社名 | ご注文内容 | |
| | ニュースガイドNo. | |
| | CD-ROM版 or B5製本版 or 一括購入 | |
| 所属部署名 | 題名 | |
| | 合計 ¥ | |
| 担当者名 | E-mail: | |
| | TEL: | FAX: |
| 住所:〒 | | |

料金には別途送料がかかります。

シュレッダーダストのリサイクル方法

No. 10594

[公開編] 平成20年～平成22年(3年間) 69点

CD-ROM版 ¥22,050

B5製本版 ¥22,050 (全て税込価格)

(CD-ROM版・B5製本版 一括購入 ¥33,075)

| | | | | | |
|----|------------------------------------|-------------------|----|-----------------------------------------|-----------------|
| 1 | 産業廃棄物シュレッダーダストを用いた固形燃料およびそれを製造する方法 | 古山 隆 | 33 | 金属類及び塩素を含有する可燃性廃棄物の処理システム | 太平洋セメント株式会社 |
| 2 | 廃自動車の処理システム | 三菱マテリアルテクノ株式会社 | 34 | 廃自動車シュレッダーダストの塩素低減方法及び廃自動車シュレッダーダストの使用法 | 太平洋セメント株式会社 |
| 3 | 廃自動車の処理システムおよび処理方法 | 三菱マテリアルテクノ株式会社 | 35 | オートリサイクルシステム | 株式会社ツルオカ |
| 4 | 廃自動車の処理方法 | 三菱マテリアルテクノ株式会社 | 36 | 乾留と焼結による廃棄物の処理方法とその処理装置 | 小林 清次 |
| 5 | シュレッダーダストの溶融処理方法 | 新日鉄エンジニアリング株式会社 | 37 | 溶融ロータリーキルンの操業方法及び溶融物の温度測定装置 | 三菱マテリアル株式会社 |
| 6 | 産業廃棄物の処理方法及び産業廃棄物の処理設備 | 日鉱金属株式会社 | 38 | シュレッダーダストの処理方法及びそのシステム | 日鉱金属株式会社 |
| 7 | 成形体の製造方法、成形体、防音防振床 | 株式会社大林組 | 39 | 廃自動車シュレッダーダストのセメント焼成用燃料化方法 | 太平洋セメント株式会社 |
| 8 | 廃棄物溶融炉および廃棄物溶融炉の操業方法 | JFEエンジニアリング株式会社 | 40 | 還元処理装置及び還元処理方法 | 住友重機械工業株式会社 |
| 9 | 廃棄物溶融炉のダスト吹込み装置 | JFEエンジニアリング株式会社 | 41 | 廃棄物ガス化処理システム | 三井造船株式会社 |
| 10 | 廃棄物溶融炉 | JFEエンジニアリング株式会社 | 42 | 固形化処理装置 | 株式会社御池鐵工所 |
| 11 | ガス化改質設備の運転制御方法 | JFEエンジニアリング株式会社 | 43 | 固形化処理装置 | 株式会社御池鐵工所 |
| 12 | 熱分解炉装置 | 株式会社東芝 | 44 | 固形化処理装置及び固形化処理装置の運転方法 | 株式会社御池鐵工所 |
| 13 | シャフト型熱分解炉及びその安定操業方法 | 新日本製鐵株式会社 | 45 | 廃自動車シュレッダーダストのセメント焼成用燃料化方法 | 太平洋セメント株式会社 |
| 14 | 廃棄物処理装置 | 三菱マテリアル株式会社 | 46 | 間接加熱式の熱分解装置 | 三井造船株式会社 |
| 15 | シュレッダーダスト(ASR)の解砕処理方法 | 株式会社アールアンドイー | 47 | 非磁性金属の識別方法及び識別回収装置 | 独立行政法人産業技術総合研究所 |
| 16 | 炭素質原料の熱分解方法 | 新日本製鐵株式会社 | 48 | 廃棄物固形燃料製造用真空押出成形機および廃棄物固形燃料の製造方法 | 株式会社 エム アイ ジー |
| 17 | 破砕産業廃棄物の選別方法及び装置 | 三菱重工業株式会社 | 49 | 炭化炉 | 株式会社東産商 |
| 18 | 廃棄物のガス化溶融装置 | 株式会社荏原製作所 | 50 | 磁性金属分離装置、ならびにそれを用いた金属およびプラスチックの再資源化方法 | シャープ株式会社 |
| 19 | 廃棄物の処理方法 | 極東開発工業株式会社 | 51 | 解砕分級装置 | JFEMINERALS株式会社 |
| 20 | シュレッダーダストの処理方法及びそのシステム | 日鉱金属株式会社 | 52 | 豎型溶解炉を用いた溶銑製造方法 | JFEスチール株式会社 |
| 21 | 廃棄物のガス化方法 | 三井造船株式会社 | 53 | 加熱処理装置および加熱処理方法 | 広島ガステクノ株式会社 |
| 22 | プラスチック含有廃棄物の処理装置及び方法 | 三井造船株式会社 | 54 | 豎型溶解炉を用いた溶銑製造方法 | JFEスチール株式会社 |
| 23 | プラズマ溶融炉 | カワサキプラントシステムズ株式会社 | 55 | 豎型溶解炉を用いた溶銑製造方法 | JFEスチール株式会社 |
| 24 | 熱分解処理システムおよび熱分解処理方法 | 三井造船株式会社 | 56 | 廃棄物の処理方法 | サンエイ株式会社 |
| 25 | 廃材のシュレッダーダストから成形した弾性シート状材料 | トヨタ自動車株式会社 | 57 | セメント製造工程を用いたシュレッダーダストの処理方法 | 三菱マテリアル株式会社 |
| 26 | 鉄鋼材料分別回収装置及び方法 | 吉中 悟 | 58 | 低品位鉄スクラップの資源化方法 | JFEスチール株式会社 |
| 27 | 還元処理装置及び還元処理方法 | 住友重機械工業株式会社 | 59 | 非磁性金属の識別方法 | 独立行政法人産業技術総合研究所 |
| 28 | 廃棄物の処理方法及び金属の製造方法並びに金属 | 三菱マテリアル株式会社 | 60 | 金属混合プラスチック廃棄物を熱分解し金属を回収する方法とその装置 | 稲田 房雄 |
| 29 | 低品位鉄スクラップの原料化方法 | JFEスチール株式会社 | 61 | 廃プラスチックを含む混合廃棄物の処理方法及び処理装置 | 太平洋セメント株式会社 |
| 30 | 炭素質原料のガス化装置およびガス化方法 | 新日本製鐵株式会社 | 62 | 廃プラスチックを含む混合廃棄物の処理方法及び処理装置 | 太平洋セメント株式会社 |
| 31 | リサイクルシステム、リサイクル方法、及びリサイクルプログラム | 日立電線株式会社 | 63 | ブリケットおよびその製造方法 | 株式会社アールニッセイ |
| 32 | スクラップの事前処理方法 | 新日本製鐵株式会社 | | | |

以下6点省略