株式会社国際技術開発センター

東京都千代田区内神田1-15-6藤井第二ビル TEL03-3294-8061(代)

FAX03 - 3294 - 8061 (17

ニュースガイドNo. 10716

<日本特許・実用新案明細書収録セット>

ホームページ公開中! http://www.itdc-patent.com

*最新の特許情報が満載!

貴金属アクセサリーの製造加工方法

[登録·公開編]平成23年(1年間) 65点

(税込価格) (本体価格)

全文PDF CD-ROM版(抄録版付)¥18,900-¥18,000-全文紙収録 B5製本版¥18,900-¥18,000-CD-ROM版·B5製本版 一括購入¥28,350-¥27,000-

<u>既刊関連セットのご案内</u> (本体					
No,10346	公開特許	装身具用止金具の構造	平.19-平.20 105点	¥ 28,700	
No,10055	<i>"</i>	<i>II</i>	平.17-平.18 101点	¥ 27,600	
No,9792	<i>"</i>	<i>II</i>	平.15-平.16 96点	¥ 24,700	
No,9462	<i>"</i>	<i>II</i>	平.13-平.14 98点	¥ 19,800	
No,9054	<i>"</i>	<i>II</i>	平.11-平.12 100点	¥ 32,400	
No,9841	<i>"</i>	装身具宝石の取付方法	平.8-平.16 100点	¥28,700	
No,8040	<i>"</i>	<i>II</i>	平.2-平.7 94点	¥ 25,600	
No,9507	<i>"</i>	装飾用チェーンの製造加工方法	平.8-平.14 97点	¥ 19,600	
No,8594	<i>"</i>	カラー硬質貴金属合金の製造方法	平.8-平.10 55点	¥ 20,600	
No,9001	<i>"</i>	貴金属焼結体の製造方法	平.8-平.11 55点	¥ 19,700	
No,9506	<i>"</i>	装身具のロスト・ワックス法	平.5-平.14 96点	¥ 19,400	
No,8507	<i>"</i>	貴金属造形用粘土組成物	平.5-平.9 66点	¥ 23,700	
No,8515	<i>"</i>	貴金属装身具の鋳造方法	平.5-平.9 68点	¥ 24,800	
No,8514	<i>"</i>	貴金属中空装身具の製造加工方法	平.5-平.9 63点	¥23,000	
No,8702	<i>"</i>	貴金属複合材料の製造方法	平.5-平.10 57点	¥21,700	
No,9000	<i>"</i>	装飾用合金の組成と製造加工方法	平.6-平.11 77点	¥ 24,700	
No,9840	<i>''</i>	貴金属製装身具の表面加工方法	平.7-平.16 100点	¥ 28,700	
No,10000	"	装飾用金複合メッキ方法	平.5-平.17 100点	¥ 30,000	

^{*}お申し込み方法・・・下記にご記入の上、EメールまたはFAX・郵便にてお送りください。

(メール宛先: <u>kokusai@itdc-patent.com</u> お電話でも承ります)

[CD-ROM版はPDFファイルにしおりリンク機能、B5製本版はB5サイズ・目次製本済みです。

2~3日中に請求書同封の上お送り致します。]

お申込書

会社名	ご注文内容		
红层如果石	ニュースガイドNo,	CD-ROM版 or B5製本版 or 一括購入	
所属部署名	<u>題名</u>	合計 ¥	
担当者名	E-mail:		
	TEL:	FAX:	
<u>住所:</u> 〒			

貴金属アクセサリーの製造加工方法

[登録·公開編] 平成23年(1年間) 65点

CD-ROM版 ¥18,900

B5製本版

¥18,900

透かし模様を有する貴金属装飾品の

(全て税込価格)

No.10716

(CD-ROM版·B5製本版 一括購入 ¥ 28,350)

フープタイプのイヤリング又はピアス及 エイ株式会社 びその製造方法 2 宝飾品装着調整部材及び宝飾品装着 調整方法 高橋 史武 非シアン系電解研磨液及びそれを用 山梨県 いた電解研磨方法 4 アクセサリー 有限会社 辰海工芸 5 装身チェーンの止め具の製造方法 株式会社並木製作所 高純度の金箔/プラチナ箔を封入し 町田 明俊 たセラミック構造体 温度検知方法、貴金属焼結品の製造 相田化学工業株式会社 方法、及び七宝製品の製造方法 紐状体の任意の位置にスライドし係留 株式会社石川貴金属創芸 できる留め具 9 安定性の良い金属コロイドとその用途 三菱マテリアル株式会社 宝飾石を取囲むように金属を鋳込む装 ディー.スワロフスキー ア 10 身具の製造方法、及びこれに適した宝 ンド カンパニー 11 未焼成リング成形体 三菱マテリアル株式会社 外側リング体と内側リング体からなる空 株式会社 ワールドリング 洞部を設けた身飾品の製造方法 13 金属製品及び金属製品の製造方法 千葉 香 株式会社パイロットコーポ 14 白金装身具およびロウ付け方法 レーション 未焼成リング成形体の製造装置および 三菱マテリアル株式会社 15 未焼成リング成形体の製造方法 貴金属焼結用組成物、貴金属焼結体 相田化学工業株式会社 の製造方法及び貴金属焼結体 銀銅合金焼結体形成用の粘土状組成 17物、銀銅合金焼結体形成用の粘土状 三菱マテリアル株式会社 組成物用粉末、・・・ シチズンホールディングス 18 装飾品およびその製造方法 株式会社 19 装身具用止め金具および装身具 東新精工株式会社 20 銀焼結体の製造方法及び簡易炉 相田化学工業株式会社

複合材料、それの製造方法および装

複合色彩装飾の作成方法およびそれ

銀銅合金焼結体の製造方法およびそ

を施した複合色彩装飾体

24 装身用パーツの表面加工方法

25 銀焼結体の装飾方法

21

飾品

結体

26 装飾体

23 の方法によって製造された銀銅合金焼 三菱マテリアル株式会社 株式会社ジュエリーアイワ 相田化学工業株式会社 木村金属箔粉工業株式会

京セラ株式会社

株式会社秀峰

社

相田化学工業株式会社 31 製造方法及び透かし模様を有する貴 金属装飾品 32 装飾玉つき鎖の加工方法 株式会社ジュエリーアイワ 33 装飾体 江原 勲 34 指輪及び指輪の製造方法 三和精密工業株式会社 株式会社内藤貴金属製作 35 香りが付けられる装身具の製造方法 ボールチェーンと、ボールチェーンの 株式会社山森製作所 製造方法 装飾金属物品の製造方法および装飾 相田化学工業株式会社 金属物品 38 フープタイプのイヤリング又はピアス及びその製造方法 エイ株式会社 39 ペンダント エイ株式会社 40 装身用ボールチェーンの製造方法 三和精密工業株式会社 株式会社内藤貴金属製作 41 純金低含有アクセサリー素材 所 42 装身具用ペンダント 有限会社ジェムネットワーク 装身具用赤銅の製造方法、および赤 株式会社ユーツーアソシ 43 銅装身具 エーツ 装身具用ピンと装身具係止用金具お 株式会社ミキモト装身具 よび装身具 プラチナ合金及びそれを用いた装飾 45 京セラ株式会社 딞 46 耐食性金色銅合金 株式会社ラーピス 47 装身具用ペンダント 株式会社あおき 48 装飾具 株式会社クロスフォー 株式会社エムディファクト 49 装身具 貴金属部品のゲルマニウム含有真空 50 見並…… めっき法 梁 逸祥 株式会社内藤貴金属製作 51 複数個の宝石を使用した装身具 紐状体の任意の位置にスライドし係留 株式会社石川貴金属創芸 できる留め具 53 PdAg合金及びそれを用いた装飾品 京セラ株式会社 54 貴金属物品の製造方法 三菱マテリアル株式会社 55 貴金属物品及びその製造方法 三菱マテリアル株式会社 銀粘土用銀粉末、銀粘土及び銀合金 56 焼結体、並びに、銀粘土の製造方法 三菱マテリアル株式会社 及び銀合金焼結体の製造方法

耐硫化特性を有する銀焼結品を得る 複数個の宝石を使用した装身具の製 株式会社内藤貴金属製作 27 ための銀粘土組成物、耐硫化特性を 相田化学工業株式会社 造方法 所 有する銀焼結品、及びその製造方法 28 高純度パラジウム製品、及びその鋳造 株式会社関 58 装飾品の製造方法および装飾品 相田化学工業株式会社 方法 29 紐状体の任意の位置にスライドし係留 株式会社石川貴金属創芸 59 装身用紐部材の留め具 中川装身具工業株式会社 できる留め具 装身具用石座、装身具用石座設計シ 30 ステム、及び装身具用石座の原型作 株式会社ネットワーク21 以下6点省略 成装置