

ニュースガイド No. 10884

<日本特許・実用新案明細書収録セット>
 *最新の特許情報が満載!

ホームページ公開中! <http://www.itdc-patent.com>

人造大理石の製造加工方法

[公開編]平成25年(1年間) 68点

	(税込価格)	(本体価格)
全文PDF CD-ROM版(抄録版付)	¥19,440-	¥18,000-
全文紙収録 B5製本版	¥19,440-	¥18,000-
CD-ROM版・B5製本版 一括購入	¥29,160-	¥27,000-

既刊関連セットのご案内

No.	公開特許	人造大理石の製造加工方法	平.	点	(本体価格)
No,10801	公開特許	人造大理石の製造加工方法	平.24	63点	¥16,000
No,10692	"	"	平.23	60点	¥16,000
No,10555	"	"	平.22	59点	¥18,000
No,10420	"	"	平.21	75点	¥24,000
No,10297	"	"	平.20	76点	¥26,600
No,10145	"	"	平.19	80点	¥27,300
No,10036	"	"	平.18	77点	¥25,500
No,9914	"	"	平.17	66点	¥20,700
No,9773	"	"	平.16	84点	¥19,600
No,9644	"	"	平.15	73点	¥17,000
No,9445	"	"	平.14	74点	¥17,000
No,9257	"	"	平.13	69点	¥17,200
No,9050	"	"	平.12	69点	¥25,600
No,8972	"	"	平.11	64点	¥24,200
No,8788	"	"	平.10	70点	¥26,400
No,8374	"	"	平.9	79点	¥29,600
No,8114	"	"	平.8	70点	¥27,900
No,10687	登録・公開	仮設トイレの構造と装置	平.23	60点	¥15,000
No,10561	"	"	平.22	59点	¥18,000

*お申し込み方法...下記にご記入の上、EメールまたはFAX・郵便にてお送りください。

(メール宛先: kokusai@itdc-patent.com)

お電話でも承ります)

[CD-ROM版はPDFファイルにしおりリンク機能、B5製本版はB5サイズ・目次製本済みです。

2~3日中に請求書同封の上お送り致します。]

お 申 込 書

会社名	ご注文内容	
	ニュースガイドNo.	
	CD-ROM版 or B5製本版 or 一括購入	
所属部署名	題名	
	合計 ¥	
担当者名	E-mail:	
	TEL:	FAX:
住所:〒		

料金には別途送料がかかります。

人造大理石の製造加工方法

No. 10884

[公開編] 平成25年(1年間) 68点

CD-ROM版 ¥19,440 B5製本版 ¥19,440 (全て税込価格)

(CD-ROM版・B5製本版 一括購入 ¥29,160)

- | | | | |
|--|---------------------|---|-------------------------------------|
| 1 建築板、及び建築板の製造方法 | ニチハ株式会社 | 30 成形用金型及びその製造方法並びに光沢度を合致させる方法 | 株式会社棚澤八光社 |
| 2 結晶化ガラス物品及びその製造方法 | 日本電気硝子株式会社 | 31 室温硬化性組成物 | 株式会社カネカ |
| 3 高硬度板の製造方法 | 株式会社ダイヤテック | 32 これを用いてなるガラス繊維集束剤、繊維強化樹脂用ガラス繊維及び... | 株式会社A D E K A |
| 4 トップコート付加飾シート、トップコート付加飾シートの製造方法及びインサート成形品の製造方法 | 日立化成工業株式会社 | 33 結晶化ガラスの製造方法 | 日本電気硝子株式会社 |
| 5 人工大理石成形体 | TOTO株式会社 | 34 人造大理石、浴槽、および人造大理石の製造方法 | TOTO株式会社 |
| 6 樹脂組成物および人工大理石 | エムアールシー・デュボン株式会社 | 35 シンク付き天板 | 永大産業株式会社 |
| 7 厨房装置 | パナソニック株式会社 | 36 硬化性樹脂組成物及びその硬化成形物 | 日油株式会社 |
| 8 シートモールディングコンパウンドとその製造方法および人造大理石の製造方法 | パナソニック株式会社 | 37 洗面化粧台 | DIC株式会社 |
| 9 槽付きカウンタの製造方法 | ダイキョーニシカワ株式会社 | 38 ハニカムサンドイッチパネルおよびそれをかご床材に用いたエレベータの乗りかご | 三菱電機株式会社 |
| 10 石目調内装材及びその製造方法 | 大建工業株式会社 | 39 粘着剤およびそれを用いた粘着フィルム | 東洋インキSCホールディングス株式会社 |
| 11 石目調内装材の製造方法 | 大建工業株式会社 | 40 ポリスチレン粒子及びその製造方法、並びに、ポリスチレン粒子を用いた圧縮成形材料用スチレンモノマー溶液樹脂粒子およびその製造方法、並び | 積水化成工業株式会社 |
| 12 メタクリル系樹脂組成物及び成形体 | 旭化成ケミカルズ株式会社 | 41 にその樹脂粒子を用いた多孔性樹脂成形体の製造方法 | 積水化成工業株式会社 |
| 13 鋳物質パネルにおける連結金具の取付構造 | 株式会社イトーキ | 42 人造大理石、浴槽、および人造大理石の製造方法 | TOTO株式会社 |
| 14 機器の取付構造 | パナソニック株式会社 | 43 硬化性組成物およびその用途 | 株式会社カネカ |
| 15 ポリカーボネート樹脂組成物及び成形体 | 三菱化学株式会社 | 44 人造大理石製シンクおよびその製造方法 | ヤマハリビングテック株式会社 |
| 16 模様付き人造大理石の製造方法 | タカラスタンダード株式会社 | 45 槽体と排水器の接続構造 | 丸一株式会社 |
| 17 ラジカル重合性化合物及びラジカル硬化性組成物 | 昭和電工株式会社 | 46 成形品の製造方法 | ディーエイチ・マテリアル株式会社 |
| 18 硬化性組成物および接着性の改善方法 | 株式会社カネカ | 47 重合体粒子および重合体粒子含有組成物 | 株式会社日本触媒 |
| 19 加熱装置 | 株式会社LIXIL | 48 表面仕上げ方法 | アイカ工業株式会社 |
| 20 樹脂製シンク、樹脂製シンクを備えたキッチンカウンターおよびこのキッチンカウンターへの付設部材の取付構造 | パナソニック株式会社 | 49 人造石の製造方法及び製造装置 | エルジー・ハウシス・リミテッド |
| 21 人造大理石 | パナソニック株式会社 | 50 硬化性組成物 | 株式会社カネカ |
| 22 排水装置の取り付け構造 | 丸一株式会社 | 51 セラミック基材用塗料 | サイテック サーフェース スペシャルティーズ、エス・エイ、 |
| 23 サブミクロン重合体粒子及びこれを備えた絶縁被覆導電粒子 | 日立化成株式会社 | 52 石系基板の被覆方法 | シリカリア、エス・エル、 |
| 24 ハイブリッドチタニア粉末の製造方法 | 株式会社LIXIL | 53 透明な無定形のパターンを有する人造大理石 | チェイル インダストリーズ インコーポレイテッド |
| 25 人造大理石の柄材の製造方法及び柄材並びにこの柄材を用いた人造大理石 | パナソニック株式会社 | 54 廃人造大理石の処理方法 | アールアンドイー カンパニー リミテッド |
| 26 粘着剤、粘着シートおよびディスプレイ | 東洋インキSCホールディングス株式会社 | 55 水溶性オルガノシリコネート粉末 | ワッカー ケミー アクチエンゲゼルシャフト |
| 27 表面硬化物品および硬化性の塗膜形成用樹脂組成物 | 日本化成株式会社 | 56 人造石製造用のペースト組成物及びこれを用いた人造石の製造方法 | エルジー・ハウシス・リミテッド |
| 28 ハイブリッドチタニア粉末、機能付与液及び製品 | 株式会社LIXIL | 57 硬化可能なポリマー混合物 | ピイク・ヒエミー ゲゼルシャフト ミット ベシユレンクテル ハフツング |
| 29 光学材料用活性エネルギー線硬化性組成物、硬化物、および製造方法 | 株式会社カネカ | | |

以下11点省略