

ニュースガイド No. 10896

< 日本特許・実用新案明細書収録セット >

ホームページ公開中！ <http://www.itdc-patent.com>

*最新の特許情報が満載！

紙管の製造方法と加工方法

[登録・公開編]平成25年(1年間) 70点

	(税込価格)	(本体価格)
全文PDF CD-ROM版(抄録版付)	¥19,440-	¥18,000-
全文紙収録 B5製本版	¥19,440-	¥18,000-
CD-ROM版・B5製本版 一括購入	¥29,160-	¥27,000-

既刊関連セットのご案内

No.	登録・公開	紙管の製造方法と加工方法	平.	点	(本体価格)
No,10796	登録・公開	紙管の製造方法と加工方法	平.24	63点	¥16,000
No,10686	"	"	平.23	60点	¥15,000
No,10557	"	"	平.22	60点	¥18,000
No,10419	"	"	平.21	68点	¥20,400
No,10299	"	"	平.20	71点	¥24,600
No,10155	"	"	平.19	77点	¥25,400
No,10041	"	"	平.18	76点	¥24,700
No,9909	"	"	平.17	72点	¥21,600
No,9771	"	"	平.16	78点	¥18,900
No,9636	"	"	平.15	78点	¥18,000
No,9437	"	"	平.14	78点	¥18,000
No,9249	"	"	平.13	71点	¥18,000
No,9038	"	"	平.12	71点	¥23,400
No,8813	"	"	平.11	81点	¥26,400
No,8216	公開特許	包装用紙管緩衝剤	平.5-8	63点	¥19,700
No,8259B	"	ペーパー・ハニカムコアの製造加工方法	平.7-8	70点	¥24,200
No,8259A	"	"	平.5-6	55点	¥15,800
No,8305	"	故紙製緩衝材の製造方法と装置	平.5-8	63点	¥24,700
No,9711	"	紙管のリサイクル方法	平.6-15	100点	¥23,000

*お申し込み方法・・・下記にご記入の上、EメールまたはFAX・郵便にてお送りください。

(メール宛先: kokusai@itdc-patent.com)

お電話でも承ります)

[CD-ROM版はPDFファイルにしおりリンク機能、B5製本版はB5サイズ・目次製本済みです。

2～3日中に請求書同封の上お送り致します。]

お 申 込 書

会社名	ご注文内容	
	ニュースガイドNo.	
	CD-ROM版 or B5製本版 or 一括購入	
所属部署名	題名	
		合計 ¥
担当者名	E-mail:	
	TEL:	FAX:
住所:〒		

料金には別途送料がかかります。

紙管の製造方法と加工方法

No.10896

[登録・公開編] 平成25年(1年間) 70点

CD-ROM版 ¥19,440 B5製本版 ¥19,440 (全て税込価格)

(CD-ROM版・B5製本版 一括購入 ¥29,160)

- | | | | |
|----------------------------------|--------------------|--|--------------------|
| 1 容器 | 凸版印刷株式会社 | 36 乾燥剤収容器及び接着テープ用リール | 日立化成株式会社 |
| 2 巻き芯押さえ治具、巻取り装置及びスリット装置 | 日立化成工業株式会社 | 37 連続紙の加工装置及びこの連続紙の加工装置で作られる分包紙ロール | 高園産業株式会社 |
| 3 紙管用口金及び紙管 | 株式会社昭和丸筒 | 38 リール部材及びフィルム収容体 | デクセリアルズ株式会社 |
| 4 容器 | 凸版印刷株式会社 | 39 巻き芯 | 株式会社フジシールインターナショナル |
| 5 分包紙ロールの塵埃除去システム及びその方法 | 高園産業株式会社 | 40 ラベルロール体 | エーアールシー株式会社 |
| 6 連続紙のスリット耳屑回収設備 | 高園産業株式会社 | 41 巻き芯 | 村角株式会社 |
| 7 紙管及び当該紙管を使用したロール状シート | 大王製紙株式会社 | 42 リール部材及びフィルム収容体並びに接着フィルムの引出方法 | デクセリアルズ株式会社 |
| 8 ガラス繊維巻き取り用チューブの作製方法 | 日本電気硝子株式会社 | 43 フィルム巻装体、及びフィルム巻装体の製造方法 | デクセリアルズ株式会社 |
| 9 接着テープ用リール | 日立化成株式会社 | 44 合成繊維糸の巻き取り方法、巻き取りパッケージおよび合成繊維糸の巻き取り用紙管 | 東レ株式会社 |
| 10 連続紙のスリット耳屑ガイド装置 | 高園産業株式会社 | 45 帯状部材結束体の製造方法 | 積水化学工業株式会社 |
| 11 下敷きテープ | 大倉工業株式会社 | 46 リール部材、接着フィルムの巻回方法及び巻き出し方法 | デクセリアルズ株式会社 |
| 12 帯状シート材の巻取装置 | 有限会社国見工業 | 47 リール部材、接続体の製造方法、接着フィルムの貼り合わせ方法、接着フィルムの引き出し方法及び接着フィルム | デクセリアルズ株式会社 |
| 13 ロール状ペーパー用紙管及びロール状ペーパー用紙管の製造方法 | 王子ホールディングス株式会社 | 48 リール部材、フィルム巻回方法、フィルム巻き出し方法 | デクセリアルズ株式会社 |
| 14 紙管の製造方法及び当該紙管を巻芯とするロール状衛生用紙 | 王子ホールディングス株式会社 | 49 樹脂製巻芯 | 株式会社昭和丸筒 |
| 15 容器 | 凸版印刷株式会社 | 50 巻芯 | 長岡産業株式会社 |
| 16 ウェブ巻取支持軸 | 株式会社ハイメックス | 51 巻取芯材 | 東芝テック株式会社 |
| 17 トイレットロール | 大王製紙株式会社 | 52 リール部材 | デクセリアルズ株式会社 |
| 18 巻き芯 | 村角株式会社 | 53 リール部材、接着フィルムの巻回方法、接着フィルムの巻き出し方法 | デクセリアルズ株式会社 |
| 19 巻き芯 | 村角株式会社 | 54 リール部材、リール体、フィルム積層体の巻回方法及び引出方法 | デクセリアルズ株式会社 |
| 20 巻芯 | アキレス株式会社 | 55 収容ケース | 株式会社昭和丸筒 |
| 21 紙製丸筒状ダクト | 大成建設株式会社 | 56 支管 | サトーホールディングス株式会社 |
| 22 接着テープ用リール | 日立化成株式会社 | 57 搬送用パレット | 株式会社日栄紙工社 |
| 23 付着物除去装置 | 株式会社サワーコーポレーション | 58 バランスボード | 佐々木 学 |
| 24 巻芯 | 大日本印刷株式会社 | 59 テープ巻き取り装置及び巻芯部材 | ブラザー工業株式会社 |
| 25 巻き芯 | 村角株式会社 | 60 紙管の製造方法及び当該紙管を巻芯とするロール状衛生用紙 | 王子ホールディングス株式会社 |
| 26 巻き芯 | 株式会社フジシールインターナショナル | 61 内容物の詰め替えが可能な紙管容器 | ヨンウーカンパニー、リミテッド |
| 27 巻き芯 | 株式会社フジシールインターナショナル | 62 フィルムを巻装するコア | 明和産業株式会社 |
| 28 紙管及び当該紙管を使用したロール状シート | 大王製紙株式会社 | 63 複合紙管の製造機 | 日本たばこ産業株式会社 |
| 29 振出容器 | 中井紙器工業株式会社 | 64 接着テープ用リール | 日立化成株式会社 |
| 30 トイレットロール | 大王製紙株式会社 | 65 巻き芯 | 中越パッケージ株式会社 |
| 31 巻き芯 | 株式会社フジシールインターナショナル | 66 紙製パレット | 王子マテリア株式会社 |
| 32 ストレッチフィルム | 山下 定利 | 67 巻き戻り防止装置 | リケンテクノス株式会社 |
| 33 キャップ取付装置 | 積水化成品工業株式会社 | 68 巻替システム | 株式会社不二鉄工所 |
| 34 巻取り体 | 帝人デュボンフィルム株式会社 | 69 ボルト仮固定部材 | 川田工業株式会社 |
| 35 巻回体支持構造体 | 旭化成イーマテリアルズ株式会社 | | |