

ニュースガイドNo, 11200

<日本特許・実用新案明細書収録セット>

ホームページ公開中！ <http://www.itdc-patent.com>

*最新の特許情報が満載！

貴金属メッキ方法と工程

[登録・公開編]平成29年(1年間) 101点

	(税込価格)	(本体価格)
全文PDF CD-ROM版(抄録版付)	¥25,920-	¥24,000-
全文紙収録 B5製本版	¥25,920-	¥24,000-
CD-ROM版・B5製本版 一括購入	¥38,880-	¥36,000-

既刊関連セットのご案内

No.	登録・公開	貴金属メッキ方法と工程	平.	点	(本体価格)
No,11126	登録・公開	貴金属メッキ方法と工程	平.28	100点	¥24,000
No,11045	"	"	平.27	70点	¥20,000
No,11021	"	"	平.26	68点	¥20,000
No,10875	"	"	平.25	67点	¥20,000
No,10817	"	"	平.24	69点	¥20,000
No,10702	"	"	平.23	69点	¥20,000
No,10567	"	"	平.22	70点	¥24,000
No,10429	"	"	平.21	72点	¥24,000
No,10293	"	"	平.20	78点	¥25,800
No,10157	"	"	平.19	88点	¥27,500
No,10047	"	"	平.18	89点	¥27,700
No,9920	"	"	平.17	84点	¥25,800
No,11002	公開特許	無電解貴金属メッキ方法と工程	平.26	70点	¥20,000
No,10891	"	"	平.25	70点	¥20,000
No,10830	"	"	平.24	70点	¥20,000
No,10700	"	"	平.23	59点	¥18,000
No,10579	"	"	平.22	59点	¥18,000
No,10493B	"	"	平.21	60点	¥18,000
No,10493A	"	"	平.20	60点	¥18,000

*お申し込み方法・・・下記にご記入の上、EメールまたはFAX・郵便にてお送りください。

(メール宛先: kokusai@itdc-patent.com)

お電話でも承ります)

[CD-ROM版はPDFファイルにしおりリンク機能、B5製本版はB5サイズ・目次製本済みです。

2～3日中に請求書同封の上お送り致します。]

お 申 込 書

会社名	ご注文内容	
	ニュースガイドNo.	
	CD-ROM版 or B5製本版 or 一括購入	
所属部署名	題名	
	合計 ¥	
担当者名	E-mail:	
	TEL:	FAX:
住所:〒		

料金には別途送料がかかります。

貴金属メッキ方法と工程

No.11200

[登録・公開編] 平成29年(1年間) 101点

CD-ROM版 ¥25,920 B5製本版 ¥25,920 (全て税込価格)

(CD-ROM版・B5製本版 一括購入 ¥38,880)

1	銅(I)イオンに基づくホワイトブロンズ用のシアン化物非含有電気めっき浴	ローム アンド ハース エレクトロニック マテリアルズ エルエルシー	27	めっき浴および方法	ローム アンド ハース エレクトロニック マテリアルズ エルエルシー
2	非対称粒子(ヤヌス粒子)及び双極性電気化学によるその合成方法	ユニベルシテ ボルドー アン	28	めっき材の製造方法及びめっき材	オリエンタル鍍金株式会社
3	めっき材	DOWAメタルテック株式会社	29	パラジウム又はパラジウム合金めっき用シアン耐性付与剤、めっき液、めっき液へのシアン耐性付与方法	松田産業株式会社
4	めっき付き金属基材	JX金属株式会社	30	電子部品およびその製造方法	JX金属株式会社
5	めっき付き金属基材	JX金属株式会社	31	銀めっき材およびその製造方法	DOWAメタルテック株式会社
6	環境に優しい金電気めっき組成物及び方法	ローム アンド ハース エレクトロニック マテリアルズ エルエルシー	32	表面処理金属材、キャリア付金属箔、コネクタ、端子、積層体、シールドテープ、シールド材、プリント配...	JX金属株式会社
7	めっき部材、コネクタ用めっき端子、めっき部材の製造方法、およびコネクタ用めっき端子の製造方法	株式会社オートネットワーク技術研究所	33	ノンシアン系電解金めっき液	日本エレクトロプレイティング・エンジニアーズ株式会社
8	金属コンタクトを形成する改良された方法	ローム アンド ハース エレクトロニック マテリアルズ エルエルシー	34	非シアン系Au-Sn合金めっき液	日本エレクトロプレイティング・エンジニアーズ株式会社
9	銀-スズ合金の電気めっき浴	ローム アンド ハース エレクトロニック マテリアルズ エルエルシー	35	電解金めっき液及びそれを用いて得られた金皮膜	日本高純度化学株式会社
10	表面処理金属材及びそれを用いたコネクタ、端子、積層板、シールドテープ、シールド材、プリント配線板...	JX金属株式会社	36	銀-錫合金めっき層を含む金属積層体の製造方法	オリエンタル鍍金株式会社
11	銅条、めっき付銅条、リードフレーム及びLEDモジュール	株式会社SH銅プロダクト	37	挿抜性に優れた錫めっき銅合金端子材	三菱マテリアル株式会社
12	銀めっき材	DOWAメタルテック株式会社	38	電解液及びバリア層上に銅を電気めっきする方法	アヴニ
13	銀めっき材	DOWAメタルテック株式会社	39	電子部品	第一電子工業株式会社
14	めっき品及びその製造方法	オーエム産業株式会社	40	チタン部材およびチタン部材の製造方法、並びに電解セル用部材	田中貴金属工業株式会社
15	電気銀めっき液	株式会社大和化成研究所	41	光半導体装置用電解銀めっき液	日亜化学工業株式会社
16	表面処理金属材及びそれを用いたコネクタ、端子、積層板、シールドテープ、シールド材、プリント配線板...	JX金属株式会社	42	金属-セラミックス回路基板の製造方法	DOWAメタルテック株式会社
17	銀変色を妨げる方法	ローム アンド ハース エレクトロニック マテリアルズ エルエルシー	43	insitu抑制を有する電気めっきによって金属粒子を成長させる方法	コミシリア ア レネルジ ア トミック エ オ エナジーズ オルタネティヴズ
18	銅の電解析出用水性酸浴、当該浴の使用、当該浴中のルテニウムイオンの使用、および、当該浴を用いた加...	アトーテヒ ドイツチュラントゲゼルシャフト ミット ベ シュレンクテル ハフツング	44	コネクタ用導電部材	三菱伸銅株式会社
19	基板上に均一な金属膜を形成するための方法及び装置	エーシーエム リサーチ(シャンハイ) インコーポレーテッド	45	可動接点部品用材料およびその製造方法	古河電気工業株式会社
20	耐熱性に優れる表面被覆層付き銅合金板条	株式会社神戸製鋼所	46	光学素子用リードフレームおよびその製造方法	SHマテリアル株式会社
21	基材のコーティング方法及びこれを用いたタービンエンジン部品	国立研究開発法人物質・材料研究機構	47	不溶性陽極、めっき装置および電気めっき方法ならびに銅張積層板の製造方法	住友金属鉱山株式会社
22	光沢度に優れたためめっき付き銅合金板	三菱伸銅株式会社	48	銀めっき材およびその製造方法	DOWAメタルテック株式会社
23	ノーシアン金めっき浴、及び、ノーシアン金めっき浴の製造方法	学校法人関東学院	49	銀めっき材およびその製造方法	DOWAメタルテック株式会社
24	被覆された製品、電着浴、及び関連するシステム	エクスタリック コーポレイション	50	透明導電膜上への導電性皮膜形成方法	石原ケミカル株式会社
25	メソポーラス金属膜を用いた分子センサー、酸化還元触媒及びリチウムイオン電池電極	国立研究開発法人物質・材料研究機構	51	銀コート銅粉の製造方法、及びそれを用いた導電性ペーストの製造方法	住友金属鉱山株式会社
26	Ag-Sn合金めっき液及び電子部品の製造方法	JX金属株式会社	52	ルテニウムを含む積層めっき被覆材	松田産業株式会社

以下49点省略