

<日本特許・実用新案明細書収録セット>

ホームページ公開中! <http://www.itdc-patent.com>

電解メッキ用給電装置の構造

[公開編] 平成5年～平成12年(8年間) 103点

*電子BOOK版新登場! 全文PDF CD-ROM版 ¥30,000-
 全文紙収録 全文公報版 ¥30,000-

既刊関連セットのご案内

No.8641(B)	公開特許	電気めっき用治具とめっき方法	平.8-10	90点	¥31,000
No.,"(A)	"	"	平.5-7	91点	¥31,300
No.8868	"	半導体ウェーハのメッキ方法と装置	平.5-11	103点	¥35,000
No.8926	"	半田メッキ方法と工程	平.5-11	75点	¥29,700
No.8929	"	メッキ前処理剤の組成と前処理方法	平.5-11	81点	¥31,600
No.9009	"	バレルメッキ方法と装置	平.11-12	68点	¥26,600
No.8579	"	"	平.9-10	76点	¥30,000
No.8084	"	"	平.7-8	73点	¥29,700
No.7797	"	"	平.5-6	66点	¥23,000
No.7558	"	"	平.3-4	109点	¥39,200
No.9087	"	プリント基板のメッキ処理装置	平.8-12	70点	¥27,700
No.9088	"	硫酸銅メッキ方法と浴の組成	平.5-12	71点	¥27,400
No.9189	"	スズ合金メッキ方法と浴の組成	平.10-12	68点	¥24,800
No.8533	"	"	平.7-9	67点	¥26,700
No.7798(B)	"	"	平.3-6	51点	¥19,800
No.,"(A)	"	"	昭.62-平.2	46点	¥17,900
No.9191	"	メッキ用光沢剤の組成と光沢メッキ方法	平.9-12	60点	¥23,200
No.8290	"	"	平.5-8	62点	¥24,800
No.8830	"	プラスチックの電気メッキ方法と工程	平.9-11	58点	¥24,500
No.8863	公告特許	リード・フレームのメッキ方法と装置	平.6-11	53点	¥20,400
No.8865	"	電気めっき用治具とめっき方法	平.6-11	80点	¥27,700

*お申し込み方法・・・下記にご記入の上、EメールまたはFAX・郵便にてお送りください。

(メール宛先: kokusai@itdc-patent.com お電話でも承ります)

[CD-ROM版はPDFファイルにしおりリンク機能、原本コピーはB5サイズ・目次製本済みです。]

2～3日中に請求書同封の上お送り致します。]

お 申 込 書

会社名	ご注文内容
	ニュースガイド No. _____ CD-ROM版・全文公報版
所属部署	題名
担当者名	合計 ¥ _____
	() Fax ()
住所 〒 _____	

電解メッキ用給電装置の構造

No.9240

[公開編] 平成5年～平成12年(8年間) 103点

CD-ROM版 ¥30,000

全文公報版 ¥30,000

日本特許公開 平成5年

- 1 メッキ方法およびこの方法を用いた電子部品のメッキ方法 松下電器産業株式会社
- 2 ステンレス鋼部材のめっき装置およびそれを用いためっき方法 古河電気工業株式会社
- 3 金属フープ条の電気めっき方法 日立電線株式会社
- 4 ストライプめっき条の製造方法 日立電線株式会社
- 5 プリント配線板用メッキ装置の給電具 イビデン株式会社
- 6 給電ロール装置 大正工業株式会社
- 7 電気めっき用の物品支持装置 ノムラテクノリサーチ株式会社
- 8 陽極酸化処理方法及び装置 富士写真フイルム株式会社
- 9 線材の電気めっき装置 東京特殊電線株式会社
- 10 全面めっき装置の給電装置 松下電器産業株式会社
- 11 金属帯板のめっき用給電装置 日立電線株式会社
- 12 高速半田メッキ装置 株式会社東芝
- 13 干渉係数収納用ハットマンのメッキ用治具およびそれを用いるメッキ方法 日本碍子株式会社
- 14 電解処理装置 川崎製鉄株式会社

日本特許公開 平成6年

- 15 電気めっき方法 住友金属鉱山株式会社
- 16 メッキハンガー トキコ株式会社
- 17 電解処理方法及び装置 富士写真フイルム株式会社
- 18 連続電解処理装置 富士写真フイルム株式会社
- 19 タブ用テープへの部分メッキ方法、部分メッキ用治具、および... 北城 徹也
- 20 パレルメッキ装置 長谷川 春行
- 21 平版印刷版用支持体の陽極酸化処理装置 富士写真フイルム株式会社

日本特許公開 平成7年

- 22 金属製带状支持体への給電装置 富士写真フイルム株式会社
- 23 超極細複合金属めっき線の製造装置 東京特殊電線株式会社
- 24 導電性板状材の電解処理装置 富士写真フイルム株式会社
- 25 表面処理用回転治具 アイシン精機株式会社
- 26 線条体の連続電気めっき方法およびその装置 金井 宏之
- 27 電気メッキ用給電装置 土肥 信康
- 28 電気めっき用ガス拡散電極装置 日本鋼管株式会社
- 29 回転体の集電装置 株式会社ナイカイアーキット
- 30 表面処理装置の被処理物支持装置 木田精工株式会社
- 31 長尺带状体の電気メッキにおける連続給電装置 日立電線株式会社
- 32 通電ロール 新日本製鐵株式会社
- 33 自動めっき装置 株式会社日立製作所
- 34 電着方法とその装置 アキレス株式会社
- 35 錫めっき後の溶錫処理用給電装置 新日本製鐵株式会社

日本特許公開 平成8年

- 36 带状金属板の電解処理方法、平版印刷版支持体の製造方法及び... 富士写真フイルム株式会社
- 37 リードフレームの製造方法 松下電器産業株式会社
- 38 電着塗装装置、電気メッキ装置、エージング等の集電子 株式会社ラサメ工業
- 39 給電ロール装置 大正工業株式会社
- 40 給電用クリップ シャープ株式会社
- 41 電解めっき用不溶性アノード電極 株式会社戸畑製作所
- 42 電着方法とその装置 アキレス株式会社
- 43 金属多孔体の製造方法とその装置 アキレス株式会社
- 44 電着方法とその装置 アキレス株式会社
- 45 めっき装置用給電ロールおよびロール支持機構 日立電線株式会社
- 46 金属多孔体の製造方法とその装置 アキレス株式会社

日本特許公開 平成9年

- 47 めっき処理装置のハンガー装置 株式会社中央製作所
- 48 電解メッキ装置および方法 株式会社デンソー
- 49 メッキ装置のワーク把持機構 株式会社ショーワ
- 50 電解用電極の給電方法および給電構造 ヨシザワエルエー株式会社
- 51 パレルめっき用電極装置 株式会社三隆製作
- 52 銅めっき線の製造方法 東京特殊電線株式会社
- 53 中空ロールの担持給電装置 大日本スクリーン製造株式会社
- 54 金属多孔体の製造法 住友電気工業株式会社
- 55 連続電解装置 イビデン株式会社
- 56 条材の連続電気めっき方法 日立電線株式会社
- 57 線材の電解処理装置 プリダストンメタルファ株式会社
- 58 長尺基材のめっき方法及びめっき装置 イビデン株式会社

日本特許公開 平成10年

- 59 金属条にストライプ半田めっきを行う際使用する給電ブラシ 日鉱金属株式会社
- 60 電解処理槽における薄板ワーク送り装置 同和鉱業株式会社
- 61 電気めっき三元系亜鉛合金とその方法 ユケン工業株式会社
- 62 電気めっき用不溶性電極構造体 日本鋼管株式会社
- 63 電解処理における給電制御方法および給電制御治具 三協アルミニウム工業株式会社
- 64 メッキ装置 小金商事株式会社
- 65 電気メッキ装置の製品搬送機構 小林 秀行
- 66 グラビアシリンダの担持給電装置 大日本スクリーン製造株式会社
- 67 グラビアシリンダの担持回転給電装置 大日本スクリーン製造株式会社
- 68 グラビアシリンダへの給電装置 大日本スクリーン製造株式会社
- 69 アルミニウム板の連続電解エッチング、酸化皮膜形成方法及び形成装置 株式会社クレド
- 70 枠体保持装置及び表面処理装置 日本軽金属株式会社

以下33点省略