

<日本特許・実用新案明細書収録セット>

ホームページ公開中! <http://www.itdc-patent.com>

*お求め安い価格で新登場!

離型剤の塗布方法と装置

[公開編] 平成11年~平成13年(3年間) 66点

全文PDF CD-ROM版 ￥17,300-
 全文紙収録 全文公報版 ￥17,300-
 (CD-ROM版・全文公報版 一括購入 ￥25,000-)

既刊関連セットのご案内

No,8623(A)	公開特許	離型剤の塗布方法と装置	平.5-7	80点	¥23,400
No, " (B)	"	"	平.8-10	94点	¥36,600
No,9293	"	離型剤の組成と製造加工方法	平.11-13	75点	¥22,500
No,8611	"	"	平.8-10	82点	¥34,600
No,7997	"	"	平.6-7	64点	¥28,000
No,7636	"	"	平.4-5	63点	¥27,800
No,7315	"	"	平.2-3	64点	¥27,700
No,6832	"	"	昭.63-平.1	61点	¥25,700
No,6365	"	"	昭.61-62	70点	¥29,600
No,5732	"	"	昭.59-60	52点	¥25,000
No,6941	公告特許	"	昭.55-平.1	81点	¥39,700
No,8039	公開特許	防錆油の組成と製造加工方法	平.6-7	53点	¥24,300
No,7698	"	"	平.3-5	49点	¥22,900
No,7049	"	"	昭.63-平.2	56点	¥24,700
No,8041	"	油圧作動油の組成	平.7	50点	¥23,700
No,8556	"	コンクリート用離型剤と剥離性塗料	昭.63-平.9	67点	¥27,400
No,8558	"	ゴム成形金型離型剤の組成	平.5-9	68点	¥25,500
No,7855	"	油ゲル化剤の組成とゲル化方法	平.1-6	52点	¥19,800
No,7691(A)	公告特許	離型剤の組成と製造加工方法	平.2-5	48点	¥19,700
No, " (B)	"	離型剤の塗布方法と装置	平.2-5	55点	¥21,100
No,8622(A)	"	離型剤の組成と製造加工方法	平.6-10	73点	¥29,600
No, " (B)	"	離型剤の塗布方法と装置	平.6-10	68点	¥26,400

*お申し込み方法・・・下記にご記入の上、EメールまたはFAX・郵便にてお送りください。

(メール宛先: kokusai@itdc-patent.com お電話でも承ります)

[CD-ROM版はPDFファイルにしておりリンク機能、全文公報版はB5サイズ・目次製本済みです。

2~3日中に請求書同封の上お送り致します。]

お 申 込 書

会社名	ご注文内容
	ニュースガイド No. CD-ROM版・全文公報版・一括購入
所属部署	題名
	合計 ¥
担当者名	E-mail
	() Fax ()
住所 〒	

離型剤の塗布方法と装置

No.9319

[公開編] 平成11年～平成13年(3年間)

66点

CD-ROM版 ¥17,300

全文公報版 ¥17,300

(CD-ROM版・全文公報版 一括購入 ¥25,000)

日本特許公開 平成11年

- 1 溶湯接触面への液状剤噴霧方法およびその装置 宇部興産株式会社
- 2 ダイカストマシン用スプレー装置 花野商事株式会社
- 3 金型スプレイロボットの簡易干渉チェック方法 宇部興産株式会社
- 4 離型剤塗布装置 イズミ工業株式会社
- 5 ブランジャチップ・加圧ピン等の潤滑方法 株式会社アーレスティ
- 6 スリーブ潤滑方法及びスリーブ潤滑装置 花野商事株式会社
- 7 成形用金型における液体噴射装置 キヤノン株式会社
- 8 粉体塗布剤供給装置 花野商事株式会社
- 9 離型剤塗布装置 積水化学工業株式会社
- 10 成型装置 ヤマハリビングテック株式会社
- 11 金型スプレイロボット 宇部興産株式会社
- 12 ダイカスト鑄造方法及びダイカスト装置 広島アルミニウム工業株式会社
- 13 ダイカスト方法及びダイカスト用離型剤 株式会社デンソー
- 14 離型剤塗布方法および金型 キヤノン株式会社
- 15 金型スプレイロボットの教示方法 宇部興産株式会社
- 16 ダイカスト鑄造方法 トヨタ自動車株式会社
- 17 スプレー剤塗布装置 住友軽金属工業株式会社

日本特許公開 平成12年

- 18 離型剤塗布装置 アイシン精機株式会社
- 19 ダイカスト金型の冷却方法 アイシン高丘株式会社
- 20 ダイカスト鑄造用離型剤塗布方法及び装置 アイシン軽金属株式会社
- 21 離型剤塗布装置 アイシン精機株式会社
- 22 金型スプレイロボットのスプレイ方法および装置 宇部興産株式会社
- 23 発泡成形型のベント構造 池田物産株式会社
- 24 金属射出成形機の成形品取出し方法及び装置 株式会社日本製鋼所
- 25 発泡成形装置 池田物産株式会社
- 26 離型剤または潤滑剤の塗布方法 ヒユツテネス - アルベルトス . . .
- 27 成形機 株式会社ダイハン
- 28 物体の表面塗装方法 東日本開発株式会社
- 29 粉体離型剤の塗布方法 株式会社アーレスティ
- 30 離型液の塗布方法及び離型液の塗布装置 株式会社ブリヂストン
- 31 ブランジャー潤滑油剤供給装置 花野商事株式会社
- 32 鑄造用金型 アイシン精機株式会社
- 33 溶湯供給機構 花野商事株式会社

- 34 ゴムベルト用離型剤および離型剤の吹き付け装置 三ツ星ベルト株式会社
- 35 ダイカスト鑄造機及びダイカスト鑄造方法 株式会社デンソー
- 36 金属射出成形機の制御方法 株式会社日本製鋼所

日本特許公開 平成13年

- 37 離型剤塗布装置 松下電工株式会社
- 38 ダイカスト金型およびダイカスト金型の離型剤進入防止方法 トヨタ自動車株式会社
- 39 ダイカスト鑄造機及びダイカスト鑄造方法 株式会社デンソー
- 40 金型スプレー方法および装置 宇部興産株式会社
- 41 金属射出成形用金型および金属射出成形装置 株式会社日本製鋼所
- 42 金型スプレー方法および装置 宇部興産株式会社
- 43 ダイカスト装置およびダイカスト方法 日産自動車株式会社
- 44 粉体離型剤の塗布方法 花野商事株式会社
- 45 金型冷却方法及び金型冷却機構 花野商事株式会社
- 46 離型剤噴射方法および装置 本田技研工業株式会社
- 47 金型内および/またはブランジャースリーブ内への離型剤および . . . トヨタ自動車株式会社
- 48 金属射出成形機における離型剤の塗布方法および金属射出成形用金型 株式会社日本製鋼所
- 49 粉体離型剤・潤滑剤の粉霧状供給方法およびその装置 トヨタ自動車株式会社
- 50 ダイカスト用金型スプレー装置のパイプ式スプレーノズル 碧海工機株式会社
- 51 粉体供給装置 株式会社アーレスティ
- 52 塗布装置及びこれに用いられる多孔質弾性体 アイオン株式会社
- 53 金型スプレーノズルの閉塞防止方法 宇部興産株式会社
- 54 金型スプレー方法 宇部興産株式会社
- 55 粉体離型剤塗布方法および金型 株式会社日本製鋼所
- 56 射出成形装置 セイコーエプソン株式会社
- 57 離型剤スプレー装置用スプレー位置合わせ具 株式会社アーレスティ
- 58 アノード鑄造方法およびその設備 住友金属鉱山株式会社
- 59 粉体離型剤・潤滑剤の吹き付け制御方法およびその装置 トヨタ自動車株式会社
- 60 半溶融金属製造用保持容器の清掃・塗布剤スプレイ方法および装置 宇部興産株式会社
- 61 ダイカスト用スプレー装置 株式会社アーレスティ
- 62 鑄造用スプレーヘッド及びこれによるスプレー方法 本田技研工業株式会社
- 63 金型スプレー装置 宇部興産株式会社
- 64 固定スプレー揺動装置 有限会社ロボテック
- 65 スプレー装置 有限会社ロボテック

登録実用新案 平成13年

- 66 ダイカスト金型の冷却および離型剤塗布装置 菱栄エンジニアリング株式会社

以上66点収録