

&lt; 日本特許・実用新案明細書収録セット &gt;

ホームページ公開中! <http://www.itdc-patent.com>

\*お求め安い価格で新登場!

## 曲がりゴムホースの製造加工方法

\*\*\*\*\*

[ 公開編 ] 平成5年~平成13年(9年間) 77点

全文PDF CD-ROM版 ￥19,200-  
 全文紙収録 全文公報版 ￥19,200-  
 ( CD-ROM版・全文公報版 一括購入 ￥28,000- )

## 既刊関連セットのご案内

No,9199	公開特許	水膨潤性シーリング材	平.10-12	60点	￥20,900
No,8757	"	"	平.9-10	60点	￥21,800
No,8204	"	"	平.5-8	71点	￥27,800
No,8644	"	ゴム製建築用目地材	平.9-10	67点	￥24,300
No,8117	"	"	平.7-8	83点	￥26,700
No,8529	"	ヒューム管継手用止水材	平.5-9	84点	￥28,400
No,8255	"	カルバート継手用止水材	平.5-8	63点	￥22,900
No,8198	"	マンホール継手用止水材	平.5-8	81点	￥26,400
No,8530	"	コンクリート打継部用止水材	平.5-9	69点	￥26,400
No,8649	"	弾性舗装施工法と部材	平.9-10	63点	￥23,300
No,8116	"	"	平.7-8	68点	￥24,700
No,7933	"	"	平.3-6	86点	￥35,000
No,7252	"	"	昭.63-平.2	67点	￥21,700
No,6313(B)	"	"	昭.59-62	69点	￥22,000
No," (A)	"	"	昭.55-58	57点	￥18,000
No,8763	"	沈埋函接合部用ガスケット	平.5-10	74点	￥27,500
No,8759	"	マンホール継手用止水材	平.9-10	70点	￥25,000
No,8889	"	推進用ヒューム管と継手構造	平.5-11	75点	￥27,700
No,8878	"	難燃性ゴムの組成と製造方法	平.7-11	57点	￥20,500
No,8894	"	透水性舗装施工法と部材	平.10-11	81点	￥26,400
No,8260	"	抗菌・防カビ性シーリング材	平.5-8	59点	￥23,700
No,8643	公告特許	水膨潤性シーリング材と止水構造	平.6-10	80点	￥29,700

\*お申し込み方法・・・下記にご記入の上、EメールまたはFAX・郵便にてお送りください。

(メール宛先: [kokusai@itdc-patent.com](mailto:kokusai@itdc-patent.com) お電話でも承ります)

[ CD-ROM版はPDFファイルにしておりリンク機能、全文公報版はB5サイズ・目次製本済みです。

2~3日中に請求書同封の上お送り致します。]

## お 申 込 書

会社名	ご注文内容
	ニュースガイド No. , CD-ROM版・全文公報版・一括購入
所属部署	題 名
	合計 ￥
担当者名	E-mail
	( ) Fax ( )
住所 〒	

# 曲がりゴムホースの製造加工方法

No.9350

[公開編] 平成5年～平成13年(9年間) 77点

CD-ROM版 ¥19,200

全文公報版 ¥19,200

( CD-ROM版・全文公報版 一括購入 ¥28,000 )

## 日本特許公開 平成5年

- 1 樹脂・ゴム複合曲りホースの製造方法 東海ゴム工業株式会社
- 2 成形ホース及びその製造方法 横浜ゴム株式会社
- 3 ホース用プロテクタ 鬼怒川ゴム工業株式会社
- 4 曲がりホースの製造方法 豊田合成株式会社
- 5 曲がりホースの製造方法 豊田合成株式会社
- 6 成形ホースの製造方法及び装置 横浜ゴム株式会社
- 7 成形ホースの製造方法及び装置 横浜ゴム株式会社
- 8 成形ホースの製造方法及び装置 横浜ゴム株式会社
- 9 成形ホースの連続製造方法 横浜ゴム株式会社
- 10 蛇腹部をもつ曲がりホースの製造方法 豊田合成株式会社

## 日本特許公開 平成6年

- 11 多層ホース 豊田合成株式会社
- 12 成形ホースの製造方法 横浜ゴム株式会社
- 13 ゴム曲り管の製法 山下ゴム株式会社
- 14 ゴム曲り管の製法及びその装置 山下ゴム株式会社
- 15 ゴム曲り管の製法及びその装置 山下ゴム株式会社
- 16 ゴム曲り管の製造装置 山下ゴム株式会社
- 17 複層曲がりチューブの製造方法 西川ゴム工業株式会社
- 18 未加硫ゴムホースの曲げ方法 豊田合成株式会社
- 19 抗菌、殺菌材料入りゴム加工品 網野 厚

## 日本特許公開 平成7年

- 17 曲がり部を有するゴムホースの製造方法 株式会社東京ゴム製作所
- 18 ゴム曲り管の製造装置 山下ゴム株式会社
- 19 補強糸入り曲管の製造方法 弘進ゴム株式会社
- 20 消音ホースの製造方法 豊田合成株式会社
- 21 消音ホースの製造方法 豊田合成株式会社
- 22 曲りゴムホースの加硫用治具 株式会社明治ゴム化成
- 23 曲りホースの製造方法 豊田合成株式会社
- 24 曲り管の製造方法 東海ゴム工業株式会社
- 25 曲線状ゴムホースの製造方法 豊田合成株式会社

## 日本特許公開 平成8年

- 26 曲りホースの製造方法 豊田合成株式会社
- 27 自動曲管ホース成形方法及び自動曲管ホース成形装置 東海ゴム工業株式会社
- 28 曲管ホース用プロテクター 東海ゴム工業株式会社

- 29 曲管ホース用プロテクター 東海ゴム工業株式会社
- 30 プロテクター付き自動車用ホース 東海ゴム工業株式会社
- 31 ゴム曲りチューブの製法 山下ゴム株式会社
- 32 プロテクター付き曲管ゴムホースの製造方法 東海ゴム工業株式会社

## 日本特許公開 平成9年

- 33 曲りゴムホース用マンドレル 株式会社明治ゴム化成
- 34 識別マーク付曲り管ホースの製造方法 東海ゴム工業株式会社
- 35 曲がりマンドレル及びこれを用いた曲管ゴムホース製造装置 東海ゴム工業株式会社
- 36 曲管ゴムホースの製造方法及び該方法に使用するマンドレル 東海ゴム工業株式会社
- 37 曲管ゴムホースの製造方法 東海ゴム工業株式会社
- 38 曲がり蛇腹ホースの脱型治具及びその脱型方法 東海ゴム工業株式会社
- 39 積層管状体の製造方法及び塗装用チューブ 東海ゴム工業株式会社
- 40 ホースプロテクタ 東海ゴム工業株式会社

## 日本特許公開 平成10年

- 41 マンドレル脱着装置 東海ゴム工業株式会社
- 42 ゴム曲り管の製造方法及びこれに用いるキャップ採取装置 東海ゴム工業株式会社
- 43 ゴム曲り管の製造方法及びこれに用いるマンドレル傾動装置 東海ゴム工業株式会社
- 44 ゴム曲り管の製造方法及びマンドレル装置 東海ゴム工業株式会社
- 45 ゴム曲り管の製造方法及びこれに用いるマーキング装置 東海ゴム工業株式会社
- 46 ゴム曲り管の製造方法 東海ゴム工業株式会社
- 47 多層ゴム曲管ホースおよびその製造方法 日野自動車工業株式会社
- 48 曲りゴムホースの製造方法 東海ゴム工業株式会社
- 49 複数開口を有する屈曲ゴムパイプ及び屈曲ゴムの製造方法 パイプ 株式会社ケーヒン
- 50 複数開口を有する屈曲ゴムパイプの製造方法 株式会社ケーヒン
- 51 ゴムホース、ゴムホースの製造方法及びこれに用いるホース端部縮径治具、ホース端部成形治具 東海ゴム工業株式会社
- 52 ゴムホースの製造方法及びこれに用いるホース端部拡径治具 東海ゴム工業株式会社
- 53 放射音を低減する排水管構造 早川ゴム株式会社
- 54 プロテクタ付曲管ホース及びその製造方法 東海ゴム工業株式会社

## 日本特許公開 平成11年

- 55 曲がりゴムホースの加硫用装置 株式会社明治ゴム化成
- 56 曲形ホースの製造方法 東海ゴム工業株式会社
- 57 曲形ホースの製造方法 東海ゴム工業株式会社
- 58 曲形ホースの製造方法及びこれに用いる外型 東海ゴム工業株式会社
- 59 曲形ホースの製造方法 東海ゴム工業株式会社
- 60 曲がりゴムホースの加硫用装置 株式会社明治ゴム化成

以下17点省略