

<日本特許・実用新案明細書収録セット>

ホームページ公開中! <http://www.itdc-patent.com>

*お求め安い価格で新登場!

廃モーターの処理・再利用方法

[公開編]平成4年~平成13年(10年間) 69点

全文PDF CD-ROM版 ￥17,000-
 全文紙収録 B5製本版 ￥17,000-
 (CD-ROM版・B5製本版 一括購入 ￥25,000-)

既刊関連セットのご案内

No.	特許種別	タイトル	年次	点数	価格
No,9353	公開特許	スクラップより銅の回収方法	平.10-13	71点	¥17,700
No,8570	"	スクラップより銅の回収方法	平.5-9	67点	¥24,700
No,8571	"	スクラップ原料の脱油方法	平.5-9	64点	¥23,300
No,8505	"	廃触媒より有効金属の回収方法	平.5-9	78点	¥30,000
No,9142	公告特許	"	昭.61-平.12	72点	¥27,600
No,8481	公開特許	廃電池より有効金属の回収方法	平.5-9	60点	¥23,000
No,9141	公告特許	"	昭.61-平.12	60点	¥23,100
No,9211	公開特許	希土類金属の回収方法と工程	平.10-12	53点	¥19,700
No,8485	"	"	平.5-9	71点	¥27,700
No,9144	公告特許	"	昭.61-平.12	65点	¥24,700
No,8501	公開特許	廃プリント基板からの有価物回収法	平.5-9	61点	¥23,300
No,9019	"	廃家電製品の処理・再利用方法	平.5-11	67点	¥23,700
No,9020	"	廃棄物より亜鉛の回収方法	平.9-11	66点	¥23,500
No,8572	"	廃棄物より鉛の回収方法	平.5-9	57点	¥21,300
No,8527	"	アルミスクラップの再生方法と工程	平.7-9	92点	¥34,700
No,8506	"	エッチング廃液より有効金属の回収方法	平.5-9	79点	¥30,300
No,8539	"	化学メッキ液の再生と有価物の回収法	平.5-9	63点	¥26,500
No,8555	"	メッキ廃液より貴金属の回収方法	平.5-9	61点	¥23,300
No,9267	"	貴金属の回収方法と工程	平.13	63点	¥15,700
No,9053	"	"	平.12	59点	¥23,400
No,8810	"	"	平.11	69点	¥26,600

*お申し込み方法・・・下記にご記入の上、EメールまたはFAX・郵便にてお送りください。

(メール宛先: kokusai@itdc-patent.com お電話でも承ります)

[CD-ROM版はPDFファイルにしておりリンク機能、B5製本版はB5サイズ・目次製本済みです。

2~3日中に請求書同封の上お送り致します。]

お 申 込 書

会社名	ご注文内容
	ニュースガイド No. , CD-ROM版・B5製本版・一括購入
所属部署	題名
	合計 ¥
担当者名	E-mail
	() Fax ()
住所 〒	

廃モーターの処理・再利用方法

No.9414

[公開編] 平成4年～平成13年(10年間) 69点

CD-ROM版 ¥17,000 B5製本版 ¥17,000

(CD-ROM版・B5製本版 一括購入 ¥25,000)

- | | | | |
|--|-------------|--|----------------|
| 1 鋼スクラップからの銅の除去方法 | 新日本製鐵株式会社 | 36 樹脂モールドモータの資源回収方法 | 松下電器産業株式会社 |
| 2 鋼スクラップからの銅除去方法 | 新日本製鐵株式会社 | 37 回転部を有する機器の切断解体方法 | 株式会社日立ビルシステム |
| 3 鋼スクラップからの銅の除去方法 | 新日本製鐵株式会社 | 38 モールド材、モールドモータおよびモールド材の分解処理方法 | 松下電器産業株式会社 |
| 4 鋼スクラップからの銅の除去方法 | 新日本製鐵株式会社 | 39 廃棄物処理装置 | 三菱重工業株式会社 |
| 5 廃洗濯機からのモータ分離装置 | 日立金属株式会社 | 40 巻線から銅を回収する方法 | 松下電器産業株式会社 |
| 6 フェロスクラップ中の銅の分離・回収方法 | 住友金属工業株式会社 | 41 鉄部分と銅部分とが混在するスクラップからの銅のリサイクル方法 | 神鋼アルコア輸送機材株式会社 |
| 7 モーター屑などからの銅・鉄の分離回収方法 | 同和鉄粉工業株式会社 | 42 回転電機の固定子線輪解体装置 | 株式会社日立製作所 |
| 8 冷凍破碎分別方法及びシステム | 株式会社日立製作所 | 43 廃モータの処理方法 | 株式会社荏原製作所 |
| 9 モーター屑などから銅・鉄等を分離回収する方法 | 同和鉄粉工業株式会社 | 44 廃棄物の再資源化方法 | 日本鋼管株式会社 |
| 10 鉄と銅が混在した原料から銅を気相へ分離する方法 | 新日本製鐵株式会社 | 45 モールド部品中の銅資源回収方法 | 松下電器産業株式会社 |
| 11 モールドモータ及びその分解方法 | 松下電器産業株式会社 | 46 ガス化炉 | 株式会社荏原製作所 |
| 12 廃棄物処理の冷熱利用方法及び装置 | 株式会社日立製作所 | 47 廃銅線の処理方法 | 日鉱金属株式会社 |
| 13 金属の選別回収方法及びその装置 | 株式会社日立製作所 | 48 廃棄物の解体処理方法 | 株式会社荏原製作所 |
| 14 含銅鉄スクラップからの銅除去方法 | 新日本製鐵株式会社 | 49 使用済み自動車又は使用済み家電機器の処理方法 | 新日本製鐵株式会社 |
| 15 破碎屑から鉄と銅を識別分離再生する方法 | 新日本製鐵株式会社 | 50 破碎分別方法及び装置 | 株式会社日立製作所 |
| 16 銅含有スクラップの識別方法 | 新日本製鐵株式会社 | 51 固形廃棄物からの金属回収法および装置 | 同和鉱業株式会社 |
| 17 廃棄物の処理方法及び装置 | 株式会社日立製作所 | 52 廃棄物資源分別処理方法及びその分別処理装置 | 松下電器産業株式会社 |
| 18 構造材、成形体、成形体の処理方法 | 松下電器産業株式会社 | 53 ケーシング収納電動作動体の解体方法及び解体装置、ならびに、電動機固定子の材質別分別解体装置 | 名和機械株式会社 |
| 19 熱硬化性ポリエステル樹脂、モールドモータ、樹脂封止半導体素子および... | 松下電器産業株式会社 | 54 モールド電動機並びにその製造方法及びその解体方法。 | 三菱電機株式会社 |
| 20 銅含有廃棄物の処理方法 | 荻原 暉久 | 55 ロータ内部からのコイル回収装置 | 東芝機械株式会社 |
| 21 鉄スクラップ中の銅系不純物の処理方法及びその装置 | 新日本製鐵株式会社 | 56 モータ解体用の銅線切断装置 | 東芝機械株式会社 |
| 22 モーター屑の低温破碎による有価金属回収方法 | 新日本製鐵株式会社 | 57 モータ解体用の銅線引き抜き装置 | 東芝機械株式会社 |
| 23 シュレッダー鉄屑中のモーターコア分離方法 | 新日本製鐵株式会社 | 58 樹脂モールド部品の破壊方法 | 富士電機株式会社 |
| 24 廃棄物の処理方法 | 株式会社日立製作所 | 59 廃棄物処理装置および廃棄物処理方法 | 三菱電機株式会社 |
| 25 廃棄物の処理装置および方法 | 株式会社日立製作所 | 60 銅線把持装置 | 東芝機械株式会社 |
| 26 廃棄物中の鉄と銅の分離方法 | 新日本製鐵株式会社 | 61 廃家電製品の再資源化処理方法 | 松下電器産業株式会社 |
| 27 樹脂モールド回転電機の資源回収方法及びモールド用樹脂 | 松下電器産業株式会社 | 62 電動モータのアーマチュアにおけるコンミテータの取り外し... | 株式会社ミツバ |
| 28 熱硬化性組成物、モールド材、およびモールド構造体、ならびにこれらの分解処理方法 | 松下電器産業株式会社 | 63 スイッチド・リラクタンスモータ | 株式会社日立製作所 |
| 29 銅複合スクラップの解体方法 | 三菱マテリアル株式会社 | 64 モールドコイルの解体方法 | 株式会社日立製作所 |
| 30 モールドモータおよびモールドモータ再生方法 | 松下電器産業株式会社 | 65 モールドモータの製造方法及び分解方法 | 三菱電機株式会社 |
| 31 鉄スクラップ中の非鉄金属除去方法 | 三島光産株式会社 | 66 樹脂モールド部品の乾留方法 | 富士電機株式会社 |
| 32 廃家電品解体方法 | 株式会社日立製作所 | 67 廃品モータの解体処理方法 | 東芝機械株式会社 |
| 33 モールド成形体、モールドモータ、その分解処理方法及び... | 松下電器産業株式会社 | 68 減磁装置、永久磁石を有する製品の解体装置、減磁方法... | 三菱電機株式会社 |
| 34 鉄屑中の非鉄金属回収装置 | 三島光産株式会社 | 69 破碎分別方法及び装置 | 株式会社日立製作所 |
| 35 スクラップ類からの有価金属のリサイクル方法 | 日鉱金属株式会社 | | |

以上69点収録