

<日本特許・実用新案明細書収録セット>

ホームページ公開中! <http://www.itdc-patent.com>

*最新の特許情報が満載!

バレルメッキ方法と装置

[公開編] 平成13年~平成14年(2年間) 70点

全文PDF CD-ROM版(抄録版付) ￥16,100-
 全文紙収録 B5製本版 ￥16,100-
 (CD-ROM版・B5製本版 一括購入 ￥24,000-)

既刊関連セットのご案内

No.	登録・公開	既刊関連セットのご案内	年次	点	価格
No,9069	登録・公開	バレルメッキ方法と装置	平.11-12	68点	￥26,600
No,8579	"	"	平.9-10	76点	￥30,000
No,8084	公告・公開	"	平.7-8	73点	￥29,700
No,7797	"	"	平.5-6	66点	￥23,000
No,7558	"	"	平.3-4	109点	￥39,200
No,7158(B)	公開特許	"	平.2	30点	￥11,000
No,"(A)	公告特許	"	昭.60-平.2	89点	￥31,600
No,8641(B)	公開特許	電気めっき用治具とめっき方法	平.8-10	90点	￥31,300
No,"(A)	"	"	平.5-7	91点	￥31,000
No,8865	公告特許	"	平.6-11	80点	￥27,700
No,8863	"	リードフレームのメッキ方法と装置	平.6-11	53点	￥20,400
No,8868	公開特許	半導体ウェーハのメッキ方法と装置	平.5-11	103点	￥35,000
No,8926	"	半田メッキ方法と工程	平.5-11	75点	￥29,700
No,8496	"	ガラスへのメッキ処理方法	平.5-9	60点	￥23,700
No,8497	"	ハードディスク用基板のメッキ方法	平.5-9	66点	￥27,800
No,8929	"	メッキ前処理剤の組成と前処理方法	平.5-11	81点	￥31,600
No,8936	"	チタン合金の表面硬化方法	平.5-11	71点	￥26,700
No,8937	"	チタン材のエッチング方法と浴の組成	平.5-11	59点	￥24,500
No,8938(A)	"	チタンの着色加工方法	平.7-11	57点	￥22,400
No,"(B)	"	チタンのメッキ加工方法	平.7-11	55点	￥21,600
No,8924	"	マグネシウム合金の表面処理方法	平.9-11	48点	￥19,300

*お申し込み方法・・・下記にご記入の上、EメールまたはFAX・郵便にてお送りください。

(メール宛先: kokusai@itdc-patent.com お電話でも承ります)

[CD-ROM版はPDFファイルにしておりリンク機能、B5製本版はB5サイズ・目次製本済みです。

2~3日中に請求書同封の上お送り致します。]

お 申 込 書

会社名	ご注文内容
	ニュースガイド No. , CD-ROM版・B5製本版・一括購入
所属部署	題 名
	合計 ￥
担当者名	E-mail
	() Fax ()
住所 〒	

バレルメッキ方法と装置

No.9463

[公開編] 平成13年～平成14年(2年間) 70点

CD-ROM版 ¥16,100

B5製本版 ¥16,100

(CD-ROM版・B5製本版 一括購入 ¥24,000)

- | | | | |
|---|--|---|---------------------|
| 1 希土類系永久磁石およびその製造方法 | 住友特殊金属株式会社 | 33 外部に連通する中空部を備えた被処理物の表面処理方法および該方法により処理されたリング状ボンド磁石 | 住友特殊金属株式会社 |
| 2 気密端子およびその製造方法 | 関西日本電気株式会社 | 34 希土類磁石素材の電着塗装方法 | 株式会社ガイドー電子 |
| 3 電子部品の製造方法及びバレルメッキ装置 | 株式会社村田製作所 | 35 電気メッキ方法および電気メッキ装置 | 株式会社イデヤ |
| 4 電気めっき用装置および該装置を用いた電気めっき方法 | 住友特殊金属株式会社 | 36 微小部品の篩分け方法およびその装置 | 松下電器産業株式会社 |
| 5 バレルメッキ方法およびその装置 | 松下電器産業株式会社 | 37 チップ型電子部水分離洗浄乾燥装置 | ティーディーケイ株式会社 |
| 6 電極形成方法 | 株式会社村田製作所 | 38 極小物品のバレル電気めっき方法 | 日本テクノ株式会社 |
| 7 バレルメッキ方法及び装置 | ティーディーケイ株式会社 | 39 金属蓋及び金属蓋の製造方法 | 日本特殊陶業株式会社 |
| 8 メッキ用バレル装置 | 有限会社新栄化学 | 40 粉末の電気めっき方法 | ユケン工業株式会社 |
| 9 メッキ方法及びメッキ装置 | 進興鍍金工業株式会社 | 41 導電性微粒子の製造方法 | 積水化学工業株式会社 |
| 10 メッキ用バレルを用いたメッキ方法および装置 | 城南樹脂工業株式会社 | 42 バレルメッキ方法及び装置 | ティーディーケイ株式会社 |
| 11 樹脂磁石のバレルメッキ方法および装置 | 株式会社ガイドー電子 | 43 電気めっき組成物 | シップレーカンパニー エル エル シー |
| 12 表面実装型電子部品及びその製造方法 | 株式会社村田製作所 | 44 めっき浴の振動流動とパルス状めっき電流との組み合わせを用いた電気めっき方法 | 日本テクノ株式会社 |
| 13 合金組成物およびめっき方法 | シップレーカンパニー エル エル シー | 45 メッキの前処理装置 | 川崎重工業株式会社 |
| 14 電気化学処理の実施方法及び装置 | ダブリューエムブイ・アパラテパウ・ゲゼルシャフト・ミット・ベシュレンクテル... | 46 希土類系永久磁石およびその製造方法 | 住友特殊金属株式会社 |
| 15 極小部品のメッキ用バレル装置およびメッキ方法 | 城南樹脂工業株式会社 | 47 磁石およびその製造方法 | ティーディーケイ株式会社 |
| 16 固体電解コンデンサ用陽極体の製造方法 | 日本電気株式会社 | 48 バレル型乾燥機 | 東和工機株式会社 |
| 17 表面処理装置 | 木田精工株式会社 | 49 複合めっき装置 | 三菱電機株式会社 |
| 18 電子部品のバレルめっき装置およびその方法 | 松下電器産業株式会社 | 50 永久磁石の製造方法 | ティーディーケイ株式会社 |
| 19 リードレスチップ部品 | 松下電器産業株式会社 | 51 チップ部品のメッキ用バレルユニット | ティーディーケイ株式会社 |
| 20 粉粒体のめっき装置 | 三友エンジニアリング株式会社 | 52 バレルめっき装置 | ハセ技研株式会社 |
| 21 電子部品の製造方法および電子部品 | エヌイーシー ショット コンポーネンツ株式会社 | 53 電子部品のリード端子半田めっき装置 | エヌイーシートーキンセラミクス株式会社 |
| 22 液体処理装置、それを用いた滅菌装置、それを用いた洗浄処理方法、表面処理方法および滅菌方法 | 日本テクノ株式会社 | 54 めっき装置 | ハセ技研株式会社 |
| 23 バレルめっき装置 | 株式会社村田製作所 | 55 バレルメッキ方法及び装置 | ティーディーケイ株式会社 |
| 24 めっき方法 | 住友特殊金属株式会社 | 56 バレルメッキ装置 | 株式会社ベイテックジャパン |
| 25 表面処理方法および磁石の製造方法 | ティーディーケイ株式会社 | 57 セラミック電子部品およびその銅電極形成方法 | 株式会社村田製作所 |
| 26 複合電子部品およびその製造方法 | 株式会社村田製作所 | 58 セラミック電子部品およびその電極形成方法 | 株式会社村田製作所 |
| 27 すず電解質組成物 | シップレーカンパニー エル エル シー | 59 セラミック電子部品およびその電極形成方法 | 株式会社村田製作所 |
| 28 めっき処理装置およびめっき処理方法 | ハセ技研株式会社 | 60 めっき装置 | ハセ技研株式会社 |
| 29 袋状ワークのめっき方法及びめっきライン | 株式会社杉浦製作所 | 61 バレルめっき装置 | 下田 泰規 |
| 30 メッキ用バレル素材、バレル及びバレル製造方法 | 上田 正幸 | 62 微粒子のめっき方法及び導電性微粒子及び接続構造体 | 積水化学工業株式会社 |
| 31 二次成形品用の環境対応型電気亜鉛めっき浴および方法 | ユケン工業株式会社 | 63 ドリリングタッピンねじ及びその製造方法 | 株式会社神戸製鋼所 |
| 32 バレルメッキ方法及び装置 | ティーディーケイ株式会社 | 64 電気めっき装置 | 株式会社山本鍍金試験器 |

以下6点省略