

<日本特許・実用新案明細書収録セット>

ホームページ公開中! <http://www.itdc-patent.com>

\*最新の特許情報が満載!

## 電気めっき用治具とめっき方法

\*\*\*\*\*

[公開編]平成13年~平成14年(2年間) 68点

全文PDF CD-ROM版(抄録版付) ￥16,100-  
 全文紙収録 B5製本版 ￥16,100-  
 (CD-ROM版・B5製本版 一括購入 ￥24,000-)

### 既刊関連セットのご案内

No.	特許種別	タイトル	年次	点数	価格
No,9241	公開特許	電気めっき用治具とめっき方法	平.11-12	67点	¥20,000
No,8641(B)	"	"	平.8-10	90点	¥31,000
No,"(A)	"	"	平.5-7	91点	¥31,300
No,8865	公告特許	"	平.6-11	80点	¥27,700
No,8863	"	リードフレームのメッキ方法と装置	平.6-11	53点	¥20,400
No,8868	公開特許	半導体ウェーハのメッキ方法と装置	平.5-11	103点	¥35,000
No,8926	"	半田メッキ方法と工程	平.5-11	75点	¥29,700
No,9009	"	バレルメッキ方法と装置	平.11-12	68点	¥26,600
No,8579	"	"	平.9-10	76点	¥30,000
No,8084	"	"	平.7-8	73点	¥29,700
No,7797	"	"	平.5-6	66点	¥23,000
No,7558	"	"	平.3-4	109点	¥39,200
No,9087	"	プリント基板のメッキ処理装置	平.8-12	70点	¥27,700
No,8929	"	メッキ前処理剤の組成と前処理方法	平.5-11	81点	¥31,600
No,8826	"	メッキ剥離剤の組成と剥離方法	平.9-11	67点	¥24,800
No,8102	"	"	平.6-8	65点	¥23,700
No,9191	"	メッキ用光沢剤の組成と光沢メッキ方法	平.9-12	60点	¥23,200
No,8290	"	"	平.5-8	62点	¥24,800
No,9189	"	スズ合金メッキ方法と浴の組成	平.10-12	68点	¥24,800
No,8533	"	"	平.7-9	67点	¥26,700
No,9088	"	硫酸銅メッキ方法と浴の組成	平.5-12	71点	¥27,400

\*お申し込み方法・・・下記にご記入の上、EメールまたはFAX・郵便にてお送りください。

(メール宛先: kokusai@itdc-patent.com お電話でも承ります)

[CD-ROM版はPDFファイルにしておりリンク機能、B5製本版はB5サイズ・目次製本済みです。]

2~3日中に請求書同封の上お送り致します。]

### お 申 込 書

会社名	ご注文内容
	ニュースガイド No. , CD-ROM版・B5製本版・一括購入
所属部署	題 名
	合計 ¥
担当者名	E-mail
	( ) Fax ( )
住所 〒	

# 電気めっき用治具とめっき方法

No.9464

[公開編] 平成13年～平成14年(2年間) 68点

CD-ROM版 ¥16,100

B5製本版 ¥16,100

( CD-ROM版・B5製本版 一括購入 ¥24,000 )

- |    |   |               |    |                                |   |
|----|---|---------------|----|--------------------------------|---|
| 1  | プラスチックメッキ用の部品テープ及びそのリールとメッキ方法                       | 有限会社エス・エム・イー  | 37 | めっき装置                          | 新光電気工業株式会社  |
| 2  | リードフレームの部分めっき装置および部分めっき方法                           | 大日本印刷株式会社     | 38 | メッキ用ハンガー                       | 長山 博  |
| 3  | リードフレームの部分めっき装置とそのマスキング治具、および部分めっき方法                | 大日本印刷株式会社     | 39 | 基板の製造方法及び保持治具                  | 日本特殊陶業株式会社  |
| 4  | めっき装置   | 株式会社荏原製作所     | 40 | プリント基板メッキ用治具                   | 株式会社大野製作所   |
| 5  | 磁気ヘッド用ウェーハのめっき治具および磁気ヘッド用ウェーハのめっき方法                 | 富士通株式会社       | 41 | 細孔チューブの製造方法                    | 株式会社 旺電舎  |
| 6  | 金属球配列方法及び配列装置                                       | 株式会社日鉄マイクロメタル | 42 | 板状ワークの搬送方向変換装置                 | 上村工業株式会社  |
| 7  | メッキ装置及び誘い治具及び押し出し治具                                 | 松下電工株式会社      | 43 | 板状ワークの変換装置                     | 上村工業株式会社  |
| 8  | メッキ用マスク材及びメッキ方法                                     | 松下電工株式会社      | 44 | 板状ワークの傾斜角度変換装置                 | 上村工業株式会社  |
| 9  | 全自動小型表面処理装置   | 不二サッシ株式会社     | 45 | 母線方向に間隙を有する高精度スリーブの製造方法        | 株式会社 旺電舎  |
| 10 | 電気めっき処理装置   | 安藤 芳雄         | 46 | メッキ装置の製品乗換え装置における製品ガイド装置       | 丸仲工業株式会社  |
| 11 | 希土類磁石のメッキ方法および装置                                    | 株式会社グライダー電子   | 47 | 被表面処理材料の吊下具                    | 株式会社藤田製作所   |
| 12 | 表面処理装置  | 木田精工株式会社      | 48 | 遮蔽板付き基板保持具                     | 有限会社プライム  |
| 13 | めっき治具及びめっき装置  | 株式会社村田製作所     | 49 | 電気メッキ用治具、およびそれを用いた板成形品の電気メッキ方法 | 田村プラスチック製品株式会社  |
| 14 | めっき処理方法および装置  | 株式会社中央製作所     | 50 | メッキ装置の製品搬入部における治具への製品取付け装置     | 株式会社コーテック   |
| 15 | メッキ前処理装置  | スズキ株式会社       | 51 | ワークの処理装置                       | 株式会社イデヤ   |
| 16 | メッキ処理装置   | スズキ株式会社       | 52 | めっき用治具                         | 古河電気工業株式会社  |
| 17 | メッキ治具及びメッキ装置  | 松下電工株式会社      | 53 | 電気メッキ方法および装置                   | 同和鉱業株式会社  |
| 18 | 表面処理用タンク  | 木田精工株式会社      | 54 | フレキシブルプリント基板のめっき装置             | 荏原ユーザライト株式会社  |
| 19 | 表面処理における給電装置  | 木田精工株式会社      | 55 | 半導体装置の製造方法及びその製造装置             | 日本インター株式会社  |
| 20 | 表面処理方法及び装置  | 木田精工株式会社      | 56 | 表面処理装置                         | 株式会社アルメックス  |
| 21 | 表面処理装置  | 株式会社アルメックス    | 57 | 表面処理装置                         | 株式会社アルメックス  |
| 22 | 基板めっき治具   | 株式会社荏原製作所     | 58 | 基板取付クリップ                       | 大森ハンガー工業株式会社  |
| 23 | 袋状ワークの浸漬保持具   | 株式会社杉浦製作所     | 59 | 金型めっき装置                        | 住友金属鉱山株式会社  |
| 24 | プリント基板用治具に用いるクリップ                                   | 株式会社大野製作所     | 60 | 水平移動をするメッキ装置、その他の水平移動方法        | アイエヌエス ジャパン有限公司   |
| 25 | ワーク保持用挟持装置  | 新日軽株式会社       | 61 | 電解めっき装置                        | セイコーエプソン株式会社  |
| 26 | プリント基板の保持具  | 荏原ユーザライト株式会社  | 62 | 陽極酸化処理用治具                      | 原メッキ工業株式会社  |
| 27 | 薄膜形成装置及びそのコンタクト治具の製造方法                              | 信越ポリマー株式会社    | 63 | 電気めっき装置                        | 上村工業株式会社  |
| 28 | 袋状ワークのめっき方法及びめっきライン                                 | 株式会社杉浦製作所     | 64 | 棒状被処理物の部分的な電気化学的処理用装置          | アトーテヒ ドイツシュラント<br>ゲゼルシャフト ミット ベ<br>シュレンクテル ハフツング<br>ヘルムート・フィッシャー・<br>ゲーエムベーハー・ウント・<br>コンパニ... |
| 29 | 袋状ワークの表面処理方法及び表面処理ライン                               | 株式会社杉浦製作所     | 65 | コンポーネント・キャリア                   | ステアーク ミクロテヒ ゲゼ<br>ルシャフト ミット ベシュレ<br>ンクテル ハフツング  |
| 30 | 複数列のメッキ処理タンクを設置したメッキ処理装置、及び一列又は複数列のメッキ処理タンクを設置した... | 丸仲工業株式会社      | 66 | 基板キャリア                         | 株式会社荏原製作所   |
| 31 | 電解電極治具  | 株式会社加納製作所     | 67 | メッキ装置及びその通電確認方法                | 株式会社荏原製作所   |
| 32 | めっき治具、めっき装置および金属薄膜形成方法                              | 大日本印刷株式会社     | 68 | 半導体ウエハのメッキ治具及び半導体ウエハのメッキ装置     | 株式会社荏原製作所   |
| 33 | メッキ装置   | 株式会社荏原製作所     |    |                                |   |
| 34 | めっき用治具  | 京セラ株式会社       |    |                                |   |
| 35 | 板状部品用メッキシステム  | 松下電工株式会社      |    |                                |   |
| 36 | 電気メッキ処理装置の製品ガイド機構                                   | 丸仲工業株式会社      |    |                                |   |

以上68点収録