

<日本特許・実用新案明細書収録セット>

ホームページ公開中! <http://www.itdc-patent.com>

\*最新の特許情報が満載!

## 衛生材料製造装置の構造

\*\*\*\*\*

[公開編] 平成13年~平成14年(2年間) 77点

全文PDF CD-ROM版(抄録版付) ￥27,300-  
 全文紙収録 B5製本版 ￥27,300-  
 (CD-ROM版・B5製本版 一括購入 ￥40,000-)

### 既刊関連セットのご案内

No.	公開特許	既刊関連セットのご案内	年次	点	価格
No,9083	公開特許	衛生材料製造装置の構造	平.11-12	67点	¥33,500
No,8606	"	"	平.9-10	67点	¥33,500
No,8252	"	"	平.6-8	58点	¥27,400
No,8960	"	紙ウェブ折畳み装置の構造	平.5-11	60点	¥27,400
No,8780	"	使い捨てパンツとその製造方法	平.7-10	154点	¥64,400
No,8779	"	積層吸収シート材の製造方法	平.5-10	130点	¥53,000
No,8762	"	キッチン・ペーパーの製造加工方法	平.5-10	75点	¥27,700
No,8736	"	男性用尿吸収体とその製法	平.6-10	66点	¥28,400
No,8697	"	水解性シートの製造加工方法	平.5-10	73点	¥29,700
No,8575	"	化粧用脂取り紙の製造方法	平.5-10	72点	¥28,400
No,8992	"	ペット用シーツの製造方法	平.5-11	86点	¥29,700
No,8991	"	シート状洗浄剤の製造加工方法	平.5-11	58点	¥23,300
No,8905	"	シート状冷却材の製造方法	平.9-11	53点	¥19,700
No,8903	"	美容シートとその製造方法	平.5-11	111点	¥37,700
No,8854	"	廃油吸収用シート材の製造加工方法	平.9-11	67点	¥27,400
No,8833	"	使い捨てオシボリの製造方法	平.5-11	112点	¥35,800
No,8737	"	手術用ドレープとその製造方法	平.7-10	57点	¥24,800
No,9042	"	ぬれティッシュ・ペーパーとその包装体	平.12	84点	¥31,800
No,8808	"	"	平.11	91点	¥34,700
No,8576	"	"	平.10	76点	¥29,400
No,8869	公告特許	衛生材料製造装置の構造	平.2-11	120点	¥50,000

\*お申し込み方法・・・下記にご記入の上、EメールまたはFAX・郵便にてお送りください。

(メール宛先: kokusai@itdc-patent.com お電話でも承ります)

[CD-ROM版はPDFファイルにしておりリンク機能、B5製本版はB5サイズ・目次製本済みです。

2~3日中に請求書同封の上お送り致します。]

### お 申 込 書

会社名	ご注文内容
	ニュースガイド No. , CD-ROM版・B5製本版・一括購入
所属部署	題名
	合計 ¥
担当者名	E-mail
	( ) Fax ( )
住所 〒	

# 衛生材料製造装置の構造

No.9465

[公開編] 平成13年～平成14年(2年間) 77点

CD-ROM版 ¥27,300

B5製本版 ¥27,300

( CD-ROM版・B5製本版 一括購入 ¥40,000 )

- |   |                               |  |                  |
|---|-------------------------------|--|------------------|
| 1 紙おむつの製造方法及び同製造装置                          | 株式会社瑞光                        | 33 複数成分繊維をインラインで分割するための方法と装置並びに不織布の形成          | ヒルズ, インコーポレイテッド  |
| 2 日用品包装装置及びサニタリー用品包装体                       | 東亜機工株式会社                      | 34 ス繊維からなる繊維素材ウェブを製造する方法と装置                    | マクシモウ, アレクサンダー   |
| 3 シート状材料加工装置                                | 花王株式会社                        | 35 プリコート装置、プリコートシステムおよびその使用方法                  | 株式会社日本吸収体技術研究所   |
| 4 シール方法及びシール装置                              | 花王株式会社                        | 36 ホットメルト接着剤塗布方法                               | 株式会社サンツール        |
| 5 サニタリー用品包装装置                               | 東亜機工株式会社                      | 37 塗布方法  | ノードソン株式会社        |
| 6 弾性複合シート製造装置および弾性複合シート製造方法                 | ユニ・チャーム株式会社                   | 38 不織布製造装置                                     | ユニ・チャーム株式会社      |
| 7 包装された使い捨て衛生用品、使い捨て衛生用品の包装方法および搬送物反転装置     | 王子製紙株式会社                      | 39 熱可塑性素材の溶着方法および同溶着装置                         | 株式会社瑞光           |
| 8 冷却延伸装置                                    | ユニ・チャーム株式会社                   | 40 ロール式切断装置                                    | 花王株式会社           |
| 9 切断装置                                      | 花王株式会社                        | 41 カーテンファイバー状スプレー塗布方法および塗布装置                   | 株式会社サンツール        |
| 10 紙おむつ用ポリウレタン弾性系の連続供給方法及び連続供給装置            | 富士紡績株式会社                      | 42 着用物品およびその製造装置                               | 株式会社瑞光           |
| 11 ロール式切断装置                                 | 花王株式会社                        | 43 吸収性物品およびその製造装置                              | 大王製紙株式会社         |
| 12 ダンサーロール装置                                | 花王株式会社                        | 44 シート状等の被塗物に液体を塗布する装置及び方法                     | ノードソン株式会社        |
| 13 物品の把持又は圧縮装置                              | 花王株式会社                        | 45 ホイール  | ノードソン株式会社        |
| 14 物品の集品装置                                  | 花王株式会社                        | 46 波形シートの製造装置                                  | 花王株式会社           |
| 15 弾性部材取付装置                                 | 株式会社瑞光                        | 47 シート状高分子吸水体の製造装置および製造方法                      | 月島機械株式会社         |
| 16 衛生製品のための前もって形状化された吸収性パッド製作装置             | ジディエンメ ソチエタ ペル アツィオニ          | 48 多成分複合液状フィラメントの押し加工装置                        | ノードソン コーポレーション   |
| 17 ローターカッタ装置                                | 株式会社瑞光                        | 49 シート状高分子吸水体の製造装置および製造方法                      | 月島機械株式会社         |
| 18 紙オムツ製造設備におけるウエストギャザー形成装置                 | 東亜機工株式会社                      | 50 液体透過性シート状基材のためのコーティング装置                     | 株式会社日本吸収体技術研究所   |
| 19 連続弾性部材の取り付け装置                            | 株式会社瑞光                        | 51 搬送システムおよび装置                                 | 株式会社瑞光           |
| 20 ホットメルト塗布装置におけるヒーティングホース                  | 株式会社サンツール                     | 52 シートの供給装置                                    | 花王株式会社           |
| 21 シート状高分子吸水体の製造方法およびシート状高分子吸水体             | 月島機械株式会社                      | 53 吸収体の積繊装置                                    | 大王製紙株式会社         |
| 22 糸状又は紐状物体に接着剤を塗布する装置と方法                   | ノードソン株式会社                     | 54 物品の整列装置の制御方法                                | 花王株式会社           |
| 23 弾性伸縮部材の分線方法とその装置                         | 大王製紙株式会社                      | 55 物品の搬送装置                                     | 株式会社瑞光           |
| 24 シート状高分子吸水体の製造方法                          | 月島機械株式会社                      | 56 多成分液体フィラメントを形成する装置                          | ノードソン コーポレーション   |
| 25 梱包装置及び向き変更手段                             | 花王株式会社                        | 57 連続繊維からなるウェブの製造装置                            | ユニ・チャーム株式会社      |
| 26 揺動装置及び揺動方法                               | 花王株式会社                        | 58 粒状スプレー塗布方法および塗布装置                           | 株式会社サンツール        |
| 27 おむつの製造方法およびその装置ならびにおむつ                   | 王子製紙株式会社                      | 59 ウェブ継ぎ装置                                     | 花王株式会社           |
| 28 塗布ラインにおける糸ゴム等への接着剤塗布方法および接着剤塗布装置         | 株式会社サンツール                     | 60 長手のストランドを液体供給環境において位置決めするための誘導装置            | ノードソン コーポレーション   |
| 29 連続移動伸長可能層を位置合わせするための方法と装置                | キンバリー クラーク ワールドワイド インコーポレイテッド | 61 パンツ型使い捨ておむつの連続製造方法                          | 株式会社リブドゥコーポレーション |
| 30 複数の成分を有する連続移動弾性層の位置合わせ方法と装置              | キンバリー クラーク ワールドワイド インコーポレイテッド | 62 回転装置、着用物品の搬送方法、ウェブの折り方法、ウェブの折り装置および使い捨て着用物品 | 株式会社瑞光           |
| 31 機械製品長さで印刷された材料位置合わせ制御方法および装置             | キンバリー クラーク ワールドワイド インコーポレイテッド | 63 シール装置およびシール部を有する軟質物品の製造方法                   | ユニ・チャーム株式会社      |
| 32 2つの連続移動材料層の位置合わせを制御するための装置及びこれにより製造された物品 | キンバリー クラーク ワールドワイド インコーポレイテッド |  |                  |

以下14点省略