

<日本特許・実用新案明細書収録セット>

ホームページ公開中! <http://www.itdc-patent.com>

*最新の特許情報が満載!

人造大理石の製造加工方法

[公開編]平成16年(1年間) 84点

(税込価格)

全文PDF CD-ROM版(抄録版付) ￥20,580-
 全文紙収録 B5製本版 ￥20,580-
 (CD-ROM版・B5製本版 一括購入 ￥30,450-)

既刊関連セットのご案内			(本体価格)	
No,9644	公開特許	人造大理石の製造加工方法	平.15	73点 ￥17,000
No,9445	"	"	平.14	74点 ￥17,000
No,9257	"	"	平.13	69点 ￥17,200
No,9050	"	"	平.12	69点 ￥25,600
No,8972	"	"	平.11	64点 ￥24,200
No,8788	"	"	平.10	70点 ￥26,400
No,8374	"	"	平.9	79点 ￥29,600
No,8114	"	"	平.8	70点 ￥27,900
No,8060	"	"	平.7	72点 ￥28,500
No,7878	"	"	平.6	71点 ￥28,300
No,7743	"	"	平.5	71点 ￥28,300
No,7537(B)	"	"	平.4	57点 ￥20,400
No,8142	公告特許	人造大理石の製造加工方法	平.6-8	59点 ￥23,400
No,7124	"	"	昭.62-63	86点 ￥29,000
No,8212	"	防水床パンの構造と製造方法	平.6-8	84点 ￥29,600
No,8231(B)	公開特許	"	平.8	118点 ￥31,400
No,"(A)	"	"	平.7	104点 ￥28,600
No,8271	"	キッチン・カウンターの構造	平.7-8	73点 ￥24,700
No,7889(B)	"	ユニット・バス・ルームの構造と付属装置	平.6	267点 ￥75,800
No,"(A)	"	"	平.5	252点 ￥65,700
No,8211	"	仮設トイレの構造と装置	平.5-8	87点 ￥29,700

*お申し込み方法・・・下記にご記入の上、EメールまたはFAX・郵便にてお送りください。

(メール宛先: kokusai@itdc-patent.com お電話でも承ります)

[CD-ROM版はPDFファイルにしておりリンク機能、B5製本版はB5サイズ・目次製本済みです。

2~3日中に請求書同封の上お送り致します。]

お 申 込 書

会社名	ご注文内容
	ニュースガイド No, CD-ROM版・B5製本版・一括購入
所属部署	題名
	合計 ¥
担当者名	E-mail
	() Fax ()
住所 〒	

人造大理石の製造加工方法

No.9773

[公開編] 平成16年(1年間) 84点

CD-ROM版 ¥20,580

B5製本版 ¥20,580

(全て税込価格)

(CD-ROM版・B5製本版 一括購入 ¥30,450)

- | | | | |
|--|---------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 シーリング材の取付構造 | 信越ポリマー株式会社 | 36 軽量石目調マイナスイオン発生パネル | 株式会社リポール |
| 2 洗面カウンター構造 | 株式会社エイペクス | 37 石目調マイナスイオン発生断熱塗材 | 株式会社リポール |
| 3 軽量不焼成マイナスイオン発生タイル | 株式会社リポール | 38 一体式芯材入りL型対面式人工大理石カウンター | 株式会社マロックス |
| 4 浴室カウンター | 松下電工株式会社 | 39 人造大理石の製造方法 | 松下電工株式会社 |
| 5 洗面化粧台 | 東陶機器株式会社 | 40 人造大理石の組成物 | 松下電工株式会社 |
| 6 カウンターの構造 | 株式会社INAX | 41 調理兼用ダイニングテーブル | ヤマハリビングテック株式会社 |
| 7 粒柄とストライプ柄の両方を有する人工大理石の製造方法 | エムアールシー・デュポン株式会社 | 42 裏面補強された樹脂成形体の製造方法 | 株式会社和光製作所 |
| 8 人工大理石 | エムアールシー・デュポン株式会社 | 43 加飾成形品及びその補修方法 | ヤマハリビングテック株式会社 |
| 9 模様入りプラスチック成形品の改良された製造法、及び成形品 | 株式会社日立ハウステック | 44 人造大理石製造用の樹脂組成物 | 松下電工株式会社 |
| 10 オルガノシロキサン樹脂組成物および表面を保護されたポリカーボネート樹脂成形体 | 帝人化成株式会社 | 45 人造大理石用の樹脂組成物 | 松下電工株式会社 |
| 11 オルガノシロキサン樹脂組成物および表面を保護されたポリカーボネート樹脂成形体 | 帝人化成株式会社 | 46 人造大理石用の樹脂組成物 | 松下電工株式会社 |
| 12 オルガノシロキサン樹脂組成物および表面を保護されたポリカーボネート樹脂成形体 | 帝人化成株式会社 | 47 樹脂成形品及びその製造方法 | 株式会社INAX |
| 13 貯蔵安定性に優れた人造大理石用ビニルエステル樹脂組成物 | ジャパンコンポジット株式会社 | 48 レジンコンクリートの成形用樹脂組成物及びその成形品の製造方法 | 日立化成工業株式会社 |
| 14 レジンコンクリートの成形用樹脂組成物及びその成形品の製造方法 | 日立化成工業株式会社 | 49 アクリル系シートの製造方法 | 三菱レイヨン株式会社 |
| 15 樹脂系建材 | 株式会社和光製作所 | 50 レジンコンクリートパネル及びその製造方法 | 太陽インダストリー株式会社 |
| 16 キッチンカウンター | 松下電工株式会社 | 51 擬似磁器タイルおよびその製造方法 | 株式会社三ツ星 |
| 17 二重模様入りプラスチック成形品及びその製造法 | 株式会社日立ハウステック | 52 コーナ棚およびその形成方法 | 増田 成孝 |
| 18 バスタブ支持構造およびバスルームの床・壁構造 | 株式会社ナガヤマ | 53 人造大理石 | 松下電工株式会社 |
| 19 人工大理石成形体、およびその製造方法 | 加藤 豊 | 54 ビルトインこんろ | パロマ工業株式会社 |
| 20 (メタ)アクリル系樹脂組成物、樹脂成形品並びに樹脂成形品の製造方法 | 三菱レイヨン株式会社 | 55 高意匠性ボウル付きカウンター | 新ディック化工株式会社 |
| 21 熱硬化性合成樹脂成形品及びその製造方法 | 松下電工株式会社 | 56 プレス成形品 | 新ディック化工株式会社 |
| 22 積層体 | テクノポリマー株式会社 | 57 透明性成形材料組成物 | 日本ユピカ株式会社 |
| 23 浴槽の製造方法 | 日本写真印刷株式会社 | 58 ドア | ヤマハリビングテック株式会社 |
| 24 成形体 | 日立化成工業株式会社 | 59 流し台用シンクの取付け構造 | 松下電工株式会社 |
| 25 ユニットバスの製造方法および該製造方法によって製造されたユニットバス | アールビー東ブラ株式会社 | 60 人造大理石の製造方法 | 松下電工株式会社 |
| 26 人工大理石充填剤用の表面処理剤 | 旭化成ワッカーシリコン株式会社 | 61 樹脂成形品の補修用組成物及び補修方法 | ヤマハリビングテック株式会社 |
| 27 レジンコンクリート用不飽和ポリエステル樹脂およびレジンコンクリート組成物、ならびにその組成物から... | ジャパンコンポジット株式会社 | 62 樹脂成形品の補修方法及び樹脂成形品 | ヤマハリビングテック株式会社 |
| 28 人造大理石の製造方法 | 松下電工株式会社 | 63 人工大理石 | 三菱レイヨン株式会社 |
| 29 人造大理石製造用の樹脂組成物 | 松下電工株式会社 | 64 ポリマーコンクリート組成物 | 花王株式会社 |
| 30 人造大理石の製造方法 | 松下電工株式会社 | 65 音響機器用ポリマーコンクリート組成物 | 花王株式会社 |
| 31 人造大理石製造用の樹脂組成物 | 松下電工株式会社 | 66 難燃性樹脂組成物、それを用いた成形用中間体及び成形品 | 旭ファイバーグラス株式会社 |
| 32 人造大理石製造用の樹脂組成物 | 松下電工株式会社 | 67 洗面器 | 株式会社INAX |
| 33 建築材料シートの製造方法 | イリノイ トータル ワークス インコーポレイティド | 68 樹脂成形品の製造方法 | ヤマハリビングテック株式会社 |
| 34 耐衝撃性成形材料組成物 | 日本ユピカ株式会社 | 69 樹脂成形品 | ヤマハリビングテック株式会社 |
| 35 積層体 | テクノポリマー株式会社 | | 以下15点省略 |