

< 日本特許・実用新案明細書収録セット >

ホームページ公開中! <http://www.itdc-patent.com>

*最新の特許情報が満載!

離型剤の塗布方法と装置

[公開編] 平成 14 年 ~ 平成 16 年 (3 年間) 73 点

(税込価格)

(本体価格)

全文 PDF	CD-ROM 版 (抄録版付)	¥ 24,675 -	¥ 23,500 -
全文紙収録	B5 製本版	¥ 24,675 -	¥ 23,500 -
(CD-ROM版・B5 製本版 一括購入)		¥ 36,960 -	¥ 35,200 -

既刊 関連セットのご案内

(本体価格)

No.	特許種別	タイトル	年次	点	価格
No, 9319	公開特許	離型剤の塗布方法と装置	平.11-13	66点	¥ 17,300
No, 8623(B)	"	"	平.8-10	94点	¥ 36,600
No, " (A)	"	"	平.5-7	80点	¥ 23,400
No, 9293	"	離型剤の組成と製造加工方法	平.11-13	75点	¥ 22,500
No, 8611	"	"	平.8-10	82点	¥ 34,600
No, 7997	"	"	平.6-7	64点	¥ 28,000
No, 7636	"	"	平.4-5	63点	¥ 27,800
No, 7315	"	"	平.2-3	64点	¥ 27,700
No, 6832	"	"	昭.63-平.1	61点	¥ 25,700
No, 6365	"	"	昭.61-62	70点	¥ 29,600
No, 5732	"	"	昭.59-60	52点	¥ 25,000
No, 8622(A)	公告特許	"	平.6-10	73点	¥ 29,600
No, 7691(A)	"	"	平.2-5	48点	¥ 19,700
No, 6941	"	"	昭.55-平.1	81点	¥ 39,700
No, 9486	公開特許	ゴム成形金型用離型剤の組成	平.10-14	70点	¥ 16,100
No, 8558	"	"	平.5-9	68点	¥ 25,500
No, 8556	"	コンクリート用離型剤と剥離用塗料	昭.63-平.9	67点	¥ 23,700
No, 9320(A)	公告特許	鋳造用離型剤の組成	昭.62-平.13	62点	¥ 18,600
No, " (B)	"	鋳造用塗型剤の組成	昭.62-平.13	64点	¥ 19,000
No, 9306	公開特許	鋳造用潤滑剤の製造加工方法	平.5-13	80点	¥ 25,000

*お申し込み方法・・・下記にご記入の上、EメールまたはFAX・郵便にてお送りください。

(メール宛先: kokusai@itdc-patent.com お電話でも承ります)

[CD-ROM版はPDFファイルにしておりリンク機能、B5製本版はB5サイズ・目次製本済みです。

2~3日中に請求書同封の上お送り致します。]

お 申 込 書

会社名	ご注文内容
	ニュースガイド No. , CD-ROM版・B5製本版・一括購入
所属部署	題名
	合計 ¥
担当者名	E-mail
	() Fax ()
住所 〒	

料金には別途送料がかかります。

離型剤の塗布方法と装置

No.9849

[公開編] 平成14年～平成16年(3年間)

73点

CD-ROM版 ¥24,675

B5製本版 ¥24,675

(全て税込価格)

(CD-ROM版・B5製本版 一括購入 ¥36,960)

- | | | | | | |
|----|-------------------------------------|----------------|----|---|---|
| 1 | プランジャー潤滑剤の供給機構及び供給方法 | 花野商事株式会社 | 36 | ダイカストマシンの離型剤回収装置 | 富士重工業株式会社 |
| 2 | 金型スプレーロボット | 有限会社 山口ティール・オー | 37 | スプレー装置 | 花野商事株式会社 |
| 3 | マグネシウム合金用成形金型への離型剤の付着方法及び成形金型 | 株式会社デンソー | 38 | 粉体離型剤等の塗布装置 | 株式会社アーレスティ |
| 4 | 粉体離型剤塗布システム | トヨタ自動車株式会社 | 39 | ダイカストマシーン | 日本軽金属株式会社 |
| 5 | 金属成形金型に対する離型剤の吹付方法及び吹付装置 | 佐藤商事株式会社 | 40 | 金型冷却方法 | 花野商事株式会社 |
| 6 | ダイカストマシンのスプレー装置 | 東芝機械株式会社 | 41 | ダイカストマシンおよび鋳造方法 | 東芝機械株式会社 |
| 7 | ダイカストマシンのスプレー装置 | 東芝機械株式会社 | 42 | ダイカスト金型 | アイシン精機株式会社 |
| 8 | ダイカストマシン | 東芝機械株式会社 | 43 | 離型剤塗布装置および塗布方法 | 日産自動車株式会社 |
| 9 | 粉体離型潤滑剤供給方法及び粉体離型潤滑剤供給機構 | 花野商事株式会社 | 44 | ダイカスト用塗布装置 | 富士重工業株式会社 |
| 10 | 粉体離型潤滑剤の塗布方法 | 花野商事株式会社 | 45 | 粉体離型剤塗布システムおよび鋳造装置 | アイシン精機株式会社 |
| 11 | 粉体離型潤滑剤の供給方法 | 広島大学長 | 46 | 金属射出成形機の離型剤拡散防止装置 | 株式会社日本製鋼所 |
| 12 | 真空ダイカスト鋳造方法と真空ダイカスト鋳造装置 | トヨタ自動車株式会社 | 47 | アルミニウム合金のダイカスト鋳造法 | アイシン高丘株式会社 |
| 13 | 粉体離型剤塗布方法及び金型 | 株式会社日本製鋼所 | 48 | 離型剤噴霧装置 | 株式会社日本製鋼所 |
| 14 | ダイカスト機用離型剤噴霧方法及びその装置 | 菱栄エンジニアリング株式会社 | 49 | ダイカスト鋳造機及びダイカスト鋳造方法 | 株式会社デンソー |
| 15 | 金属製品成形用金型における粉体離型剤の塗布方法および金属製品成形用金型 | 株式会社日本製鋼所 | 50 | 鋳造補助装置及び該鋳造補助装置による作業方法 | 株式会社アーレスティ |
| 16 | 金属射出成形機の離型剤ミスト吸引方法及びその装置 | 株式会社日本製鋼所 | 51 | ダイカスト鋳造における射出スリーブ用潤滑剤塗布装置及び該装置を用いた潤滑剤塗布方法 | 株式会社アーレスティ |
| 17 | 塗型材の塗布方法およびその装置 | 本田技研工業株式会社 | 52 | インサート中子及びそれを用いた内燃エンジン用シリンダの製造方法 | 株式会社共立 |
| 18 | 塗型剤濃度調整装置 | 株式会社メイセイ | 53 | マグネシウム合金成形用表面処理金型 | 長野県 |
| 19 | 離型潤滑剤の塗布方法及び塗布機構 | 花野商事株式会社 | 54 | ダイカストマシン | 東芝機械株式会社 |
| 20 | 離型剤排出機構を備えた金型装置およびその金型装置を用いた離型剤排出方法 | アイシン精機株式会社 | 55 | ダイカストマシン | 東芝機械株式会社 |
| 21 | 金型への粉末離型材塗布方法とその装置 | 株式会社富山パーツ | 56 | 金属成形体の製造方法およびそれに用いる潤滑剤 | 富士通株式会社 |
| 22 | ダイカストマシンの離型剤スプレー装置および離型剤のスプレー方法 | 宇部テクノエンジ株式会社 | 57 | 金型成形方法 | 株式会社デンソー |
| 23 | 金型用スプレー装置 | 株式会社アーレスティ | 58 | 粉体離型剤供給装置 | アイシン精機株式会社 |
| 24 | ダイカスト装置における排気装置および排気方法 | 株式会社豊田自動織機 | 59 | 離型剤回収装置 | アイシン精機株式会社 |
| 25 | 成形用金型 | 株式会社デンソー | 60 | 冷却媒体・離型剤噴霧装置 | アイシン精機株式会社 |
| 26 | スプレー装置およびスプレー方法 | 東芝機械株式会社 | 61 | 離型剤再生装置 | 富士重工業株式会社 |
| 27 | 金属成形体製造方法およびこれにより製造される電子機器筐体 | 富士通株式会社 | 62 | 離型剤スプレー装置用スプレー位置合わせ具 | 株式会社アーレスティ |
| 28 | ダイカスト装置及びダイカスト方法 | 株式会社デンソー | 63 | 射出スリーブ内面への粉体塗布装置 | 株式会社アーレスティ |
| 29 | 金属射出成形方法及び装置 | 株式会社日本製鋼所 | 64 | 成形金型の離型剤塗布装置および離型剤塗布方法 | ヤマハフラインテック株式会社 |
| 30 | ラドル給湯式ダイカストマシンによるダイカスト法 | 富士重工業株式会社 | 65 | 金型および粉体離型剤供給方法 | アイシン精機株式会社 |
| 31 | 塗布方法 | 日本アチソン株式会社 | 66 | チクソーモールド又はダイカスト鋳造型の密閉式離型剤塗布システム | ユニオン精密株式会社 |
| 32 | 離型剤連続希釈供給装置 | リックス株式会社 | 67 | 離型剤塗布装置 | 松下電器産業株式会社 |
| 33 | 金属成形方法及び装置 | 株式会社デンソー | 68 | スプレー装置用のスプレーヘッド | オスカー フレック ゲゼル
シャフト ミット ベシュレンク
テル ハフツング... |
| 34 | ダイカスト鋳造システムおよびダイカスト製品品質管理方法 | 三井金属鉱業株式会社 | 69 | スプレーヘッド用スプレー要素 | オスカー フレック ゲゼル
シャフト ミット ベシュレンク
テル ハフツング... |
| 35 | ダイカスト鋳造法 | トヨタ自動車株式会社 | | | 以下4点省略 |