

<日本特許・実用新案明細書収録セット>

ホームページ公開中! <http://www.itdc-patent.com>

*最新の特許情報が満載!

貴金属メッキ方法と工程

[登録・公開編]平成17年(1年間) 84点

(税込価格)

(本体価格)

全文PDF	CD-ROM版(抄録版付)	¥27,090-	¥25,800-
全文紙収録	B5製本版	¥27,090-	¥25,800-
(CD-ROM版・B5製本版 一括購入)		¥39,900-	¥38,000-

既刊関連セットのご案内

(本体価格)

No.	登録・公開	既刊関連セットのご案内	点	本体価格
No,9787	登録・公開	貴金属メッキ方法と工程	平.16	87点 ¥23,400
No,9642	"	"	平.15	76点 ¥17,700
No,9443	"	"	平.14	76点 ¥17,700
No,9255	"	"	平.13	74点 ¥19,000
No,9036	"	"	平.12	66点 ¥23,100
No,8811	"	"	平.11	76点 ¥26,600
No,8592	"	"	平.10	75点 ¥27,000
No,8350	"	"	平.9	74点 ¥26,700
No,8087	公告・公開	"	平.8	66点 ¥23,400
No,7949	"	"	平.7	72点 ¥25,300
No,7796	"	"	平.6	69点 ¥24,800
No,7672	"	"	平.5	64点 ¥23,700
No,7520	"	"	平.4	69点 ¥24,700
No,7299	"	"	平.3	66点 ¥23,000
No,7002	"	"	平.2	75点 ¥26,400
No,6723	"	"	平.1	65点 ¥22,000
No,8503	"	装飾用パラジウムメッキ方法	平.5-9	53点 ¥20,700
No,8497	"	ハードディスク用基板のメッキ方法	平.5-9	66点 ¥27,800
No,8298	"	ノン・シアン・メッキ方法と浴の組成	平.1-8	68点 ¥29,700
No,8295	"	メタルアレルギー防止メッキ方法	平.5-8	62点 ¥26,800
No,9191	"	メッキ用光沢剤の組成と光沢メッキ方法	平.9-12	60点 ¥23,200

*お申し込み方法・・・下記にご記入の上、EメールまたはFAX・郵便にてお送りください。

(メール宛先: kokusai@itdc-patent.com お電話でも承ります)

[CD-ROM版はPDFファイルにしておりリンク機能、B5製本版はB5サイズ・目次製本済みです。

2~3日中に請求書同封の上お送り致します。]

お 申 込 書

会社名	ご注文内容
	ニュースガイド No. , CD-ROM版・B5製本版・一括購入
所属部署	題 名
	合計 ¥
担当者名	E-mail
	() Fax ()
住所 〒	

貴金属メッキ方法と工程

No.9920

[登録・公開編] 平成17年(1年間) 84点

CD-ROM版 ¥27,090

B5製本版 ¥27,090

(全て税込価格)

(CD-ROM版・B5製本版 一括購入 ¥39,900)

1 時計用外装部品	河口湖精密株式会社	25 端子、それを有する部品および製品	F C M株式会社
2 錫 - 銀系合金電気めっき浴	ユケン工業株式会社	26 電析法によるコバルト - 白金合金磁性膜の製造方法	日本エレクトロプレイティング・エンジニアーズ株式会社
直接的に金属化するための導電性合 3 成樹脂によるプリント基板の貫通接触法	グルンディッヒ・マルチメディア・ベスローテン・フェンノートシャップ	27 金属被覆された金属部材	同和鉱業株式会社
4 半導体装置の製造方法	ソニー株式会社	28 短軸が小さい金属ナノロッドとその含有組成物ならびに用途	大日本塗料株式会社
5 時計用外装部品	河口湖精密株式会社	29 メッキ表面の後処理液、及び後処理方法	石原薬品株式会社
6 錫 - 銀合金酸性めっき浴	ディップソール株式会社	燃料電池用金属セパレータ、燃料電池用金属セパレータの製造方法及び燃料電池	大同特殊鋼株式会社
7 錫合金膜の形成方法およびその錫合金めっき浴	日本エレクトロプレイティング・エンジニアーズ株式会社	31 半導体装置の製造方法および製造装置	松下電器産業株式会社
8 Sn - Ag - Cu三元合金薄膜を形成する方法	F C M株式会社	積層メッキの製造方法、及び前記積層メッキの製造方法を用いた接続装置の製造方法	アルプス電気株式会社
9 プリント回路基板	ルーセント テクノロジーズ インコーポレーテッド	33 めっき装置、めっき液評価装置、めっき液の運用方法...	三菱電機株式会社
10 電子部品の製造方法および電子部品	富士ゼロックス株式会社	被覆材、それをを用いた電気・電子部品、それをを用いたゴム接点部品、及び被覆材の製造方法	古河電気工業株式会社
11 非シアンの電気金めっき浴	株式会社大和化成研究所	35 電気スズ合金メッキ方法	株式会社大和化成研究所
12 金メッキ液および金メッキ方法	三菱化学株式会社	36 装飾被膜を有する装飾品およびその製造方法	シチズン時計株式会社
13 パラジウム・銀合金めっき浴	日本エレクトロプレイティング・エンジニアーズ株式会社	37 微細配線の製造方法	荏原ユーザライト株式会社
14 亜硫酸金めっき浴及びそのめっき浴の金塩補充液	日本エレクトロプレイティング・エンジニアーズ株式会社	38 非導体材料への表面処理方法	株式会社黒坂鍍金工業所
15 Sn - Ag - Cu三元合金薄膜を形成する方法	F C M株式会社	39 ニッケルおよびクロム(VI)を含有しない金属皮膜を析出する方法	エンソーン インコーポレイテッド
16 スズ及びスズ合金メッキ浴、当該メッキ浴の管理方法及び調製方法	株式会社大和化成研究所	40 ケーブル用コネクタ	三菱電線工業株式会社
17 Au - Sn合金めっき液	株式会社ナウケミカル	41 ハーメチックシールキャップ及びその製造方法	田中貴金属工業株式会社
18 銀及び銀合金メッキ浴	株式会社大和化成研究所	42 洋傘	株式会社小角
19 薄壁ベアリング	ダナ・コーポレーション	電子機械的構成要素用の複合材を製造するための連続層、その複合材及び...	ヴィーラント ウェルケ アクチエン ゲゼルシャフト
20 半導体パッケージの端子の表面処理方法	松下電工株式会社	44 メッキ層の製造方法、及び前記メッキ層の製造方法を用いた接続装置...	アルプス電気株式会社
21 触媒組成物および析出方法	ローム・アンド・ハース・エレクトロニック・マテリアルズ、エル・エル・シー	45 メッキされた導電リード上の成長形成を減少させるための...	アギア システムズ インコーポレーテッド
22 半田付け用端子の製造方法	松下電工株式会社	指標付き文字板の製造方法及びその製造方法を用いて製造した指標付き...	河口湖精密株式会社
23 メッキ用添加剤およびそのメッキ製品	丸山 裕之	47 端子、それを有する部品および製品	F C M株式会社
24 表面処理方法およびその装置	同和鉱業株式会社		以下37点省略