

<日本特許・実用新案明細書収録セット>

ホームページ公開中! <http://www.itdc-patent.com>

\*最新の特許情報が満載!

## 不良缶の検出方法と装置

\*\*\*\*\*

[公開編] 平成14年~平成17年(4年間) 93点

(税込価格)

(本体価格)

全文PDF	CD-ROM 版(抄録版付)	¥39,060-	¥37,200-
全文紙収録	B5製本版	¥39,060-	¥37,200-
(CD-ROM版・B5製本版 一括購入)		¥57,750-	¥55,000-

### 既刊関連セットのご案内

(本体価格)

No.	公開特許	既刊関連セットのご案内	点	本体価格
No,9300	公開特許	不良缶の検出方法と装置	平.11-13	71点 ¥19,800
No,8690	"	"	平.8-10	74点 ¥34,600
No,9270	"	ドラム缶の製造方法と装置	平.12-13	68点 ¥15,800
No,8832	"	"	平.10-11	61点 ¥23,400
No,8410	"	"	平.8-9	56点 ¥21,700
No,8042	"	"	平.6-7	69点 ¥24,600
No,7641	"	"	平.3-5	68点 ¥23,700
No,7077	"	"	平.1-2	61点 ¥19,700
No,8705	"	ドラム罐の再生方法と装置	平.6-10	52点 ¥21,300
No,7694	"	罐の洗浄方法と装置機構	昭.59-平.5	65点 ¥26,400
No,8747	"	ブリキ缶容器の構造と製造方法	平.5-10	89点 ¥29,700
No,8754	"	エアゾール缶容器の製造方法	平.6-10	71点 ¥26,500
No,8748	"	巻締製缶方法と装置機構	平.8-10	67点 ¥25,700
No,8693	"	金属缶の表面処理方法と工程	平.8-10	77点 ¥29,700
No,8692	"	溶接缶胴の製造法と装置	平.8-10	64点 ¥24,600
No,8406	"	簡易圧潰缶体の構造	平.5-9	58点 ¥19,800
No,8409	"	ストロー付き缶の構造	平.5-9	60点 ¥21,400
No,8435	"	安全性容易開口缶蓋の構造	平.5-9	77点 ¥25,400
No,8424	"	角形缶の製造加工方法	平.6-9	57点 ¥20,800
No,7693(A)	"	角型ペール缶の製造方法	昭.62-平.5	70点 ¥23,100
No, "(B)	"	缶口の構造と密閉装置	昭.62-平.5	70点 ¥20,400

\*お申し込み方法・・・下記にご記入の上、EメールまたはFAX・郵便にてお送りください。

(メール宛先: kokusai@itdc-patent.com お電話でも承ります)

[CD-ROM版はPDFファイルにしておりリンク機能、B5製本版はB5サイズ・目次製本済みです。]

2~3日中に請求書同封の上お送り致します。]

### お 申 込 書

会社名	ご注文内容
	ニュースガイド No. , CD-ROM版・B5製本版・一括購入
所属部署	題名
	合計 ¥
担当者名	E-mail
	( ) Fax ( )
住所 〒	

# 不良缶の検出方法と装置

No.9994

[公開編] 平成14年～平成17年(4年間)

93点

CD-ROM版 ¥39,060

B5製本版 ¥39,060

(全て税込価格)

( CD-ROM版・B5製本版 一括購入 ¥57,750 )

- |  |                  |  |                            |
|--|------------------|--|----------------------------|
| 1 金属容器胴部の内面被膜の欠陥検出装置および欠陥検出方法          | 大和製罐株式会社         | 36 周波数解析装置、周波数解析方法、周波数解析プログラム、打検装置及び打検方法 | 東洋製罐株式会社                   |
| 2 飲料缶の検査方法及びこれに用いる飲料用缶蓋                | 三菱マテリアル株式会社      | 37 検査装置                                  | 三菱マテリアル株式会社                |
| 3 ブランケット検査装置                           | 日本ナショナル製罐株式会社    | 38 打検機用打検プローブ                            | 東洋製罐株式会社                   |
| 4 ラミネート缶内面のフィルム欠陥位置特定方法及び装置            | 日本鋼管株式会社         | 39 打検機用打検プローブ                            | 東洋製罐株式会社                   |
| 5 密封容器の内圧検査方法及び装置                      | 東洋製罐株式会社         | 40 缶胴の位置検出装置及び方法                         | 齋藤製罐株式会社                   |
| 6 缶蓋接合部の検査装置                           | ライオンエンジニアリング株式会社 | 41 金属缶の巻締め部の検査方法及び検査装置                   | 東洋製罐株式会社                   |
| 7 缶蓋用空包装材の仕分け装置                        | 麒麟麦酒株式会社         | 42 缶巻締め部寸法測定装置及び方法                       | 三菱マテリアル株式会社                |
| 8 リフター圧測定装置                            | 三菱マテリアル株式会社      | 43 ボトル缶の測定方法                             | 三菱マテリアル株式会社                |
| 9 キャップの気密性検査装置及びその方法                   | 大和製罐株式会社         | 44 ボトル缶の測定装置及び測定方法                       | 三菱マテリアル株式会社                |
| 10 超音波漏洩検出装置                           | 株式会社ティエルブイ       | 45 ボトル缶の測定検査方法                           | 三菱マテリアル株式会社                |
| 11 超音波漏洩検出装置                           | 株式会社ティエルブイ       | 46 検査装置                                  | 三菱マテリアル株式会社                |
| 12 缶の巻締め部寸法測定装置                        | 三菱マテリアル株式会社      | 47 検査装置                                  | 三菱マテリアル株式会社                |
| 13 音響反射装置                              | 日鐵ドラム株式会社        | 48 缶を検査するシステム及び方法                        | インテリジェント・マシーン・コンセプト・エルエルシー |
| 14 キャップの気密性非破壊検査方法及びその装置               | 大和製罐株式会社         | 49 缶巻締め試験装置                              | 三菱マテリアル株式会社                |
| 15 容器および容器の中間部材検査方法及び検査装置              | 東洋製罐株式会社         | 50 内容物漏出検査方法、内容物漏出検査装置、及び内容物漏出検査用密閉シート   | アサヒビール株式会社                 |
| 16 周面撮像装置及び周面検査装置                      | 東洋製罐株式会社         | 51 鋼製ドラム缶の検査方法                           | 鋼管ドラム株式会社                  |
| 17 缶体の検査装置及び検査方法                       | 東洋製罐株式会社         | 52 振動パターン可視化方法およびそれを用いた検査装置              | 新日本電工株式会社                  |
| 18 量子誤差を考慮したマッチング処理方法                  | 大和製罐株式会社         | 53 密閉缶の漏れ検査方法及び密閉缶の漏れ検査装置                | 三菱マテリアル株式会社                |
| 19 3板式CCDカメラを用いた缶外観検査装置                | 大和製罐株式会社         | 54 リーク検出装置、及びリーク検出方法                     | グンゼ株式会社                    |
| 20 量子誤差を考慮した色変換方法                      | 大和製罐株式会社         | 55 缶詰の内圧検査装置                             | 大和製罐株式会社                   |
| 21 検査結果識別装置                            | 玉川マシナリー株式会社      | 56 缶巻締め部寸法測定方法及び測定装置                     | 三菱マテリアル株式会社                |
| 22 金属缶の内面被膜検査方法及び検査装置                  | 大和製罐株式会社         | 57 密封容器の内圧検査方法および装置                      | 大和製罐株式会社                   |
| 23 金属容器の内面被膜検査装置                       | 大和製罐株式会社         | 58 容器外観検査装置                              | 株式会社日立メディコ                 |
| 24 缶の巻締め部検査方法および巻締め部押え治具               | 東洋製罐株式会社         | 59 不良缶詰検出方法およびそれに用いられる示温インク印刷缶詰          | 大和製罐株式会社                   |
| 25 フランジ変形缶の検出方法                        | 大和製罐株式会社         | 60 トルク計測装置                               | 三菱マテリアル株式会社                |
| 26 金属容器の内面被膜検査装置および検査方法                | 大和製罐株式会社         | 61 多面ミラーを備えた撮像装置                         | 株式会社キリンテクノシステム             |
| 27 容器の検査方法および検査装置                      | 東洋製罐株式会社         | 62 缶ボトムチャック                              | 玉川マシナリー株式会社                |
| 28 缶体のピンホール検査装置                        | 東洋製罐株式会社         | 63 缶容器の内圧測定方法および内圧測定装置                   | 三菱マテリアル株式会社                |
| 29 検査用搬送装置                             | 株式会社キリンテクノシステム   | 64 缶外面の検査方法                              | 東洋製罐株式会社                   |
| 30 金属容器の内面被膜検査装置                       | 大和製罐株式会社         | 65 間欠回転ターレットへの円筒体供給方法および装置               | 東洋製罐株式会社                   |
| 31 ドラム缶の巻締め部の欠陥監視装置および監視方法             | 日鐵ドラム株式会社        | 66 缶外面の皺検出方法                             | 東洋製罐株式会社                   |
| 32 ドラム缶のコンパウンド監視装置および監視方法              | 日鐵ドラム株式会社        | 67 食品容器のヘッドスペース置換方法                      | 東洋製罐株式会社                   |
| 33 ドラム缶の巻締め前の変形監視装置および変形監視方法           | 日鐵ドラム株式会社        | 68 内圧測定検査方法及びその測定検査装置                    | 三菱マテリアル株式会社                |
| 34 光沢のあるドラム缶の蓋面を照明用光源の写り込みなく撮影する方法及び装置 | 株式会社アトックス        | 69 缶の検査装置                                | 三菱マテリアル株式会社                |
| 35 往復摺動型摩擦試験機                          | 株式会社レスカ          | 70 缶のピンホール検査方法                           | 玉川マシナリー株式会社                |

以下23点省略